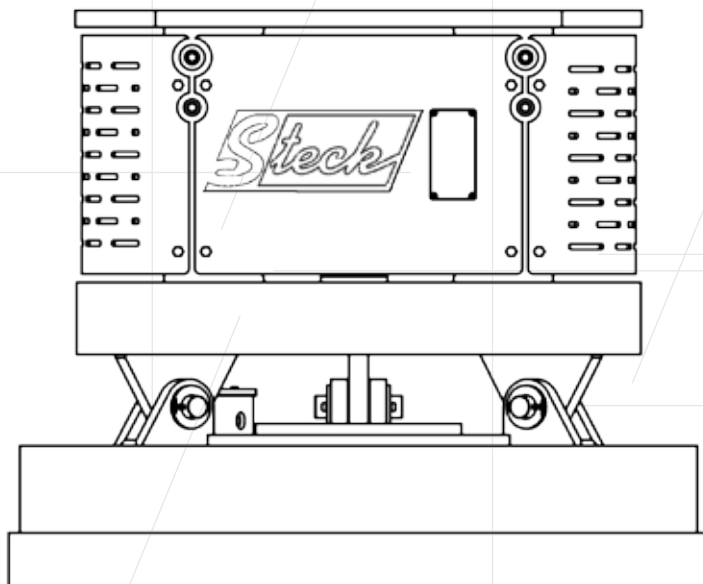




Lasthebemagnete

M16



Lasthebemagnete

Übersicht der Unterschiede

- Gewährleistung
- Antriebsmotor (Axialkolbenmotor bis 400bar)
- Generatoren
- M8
- M14
- M15
- M16
- M19
- M22

	Standard	Premium
	24 Monate	36 Monate
	12 ccm	25 ccm
	9 kW	13 kW

	✗	✓
	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓
	✗	✓
	✗	✓

Umweltfreundlich

- interene Leckölrückführung

	✓	✓
--	---	---

Einfache Handhabung

- kompakter Aufbau, integrierte Stromversorgung
- keine zusätzliche Installation am Bagger notwendig
- Magnetpendel mit Abstellvorrichtung
- Greiferdrehimpuls oder Funkfernbedienung
- multifunktionale Statusanzeige

	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓



Wartungsfreundlich

- wartungsfreie Komponenten
- vibrations- und erschütterungsfest
- parametrierter digitaler Generatorregler
- Plug & Play: steckbare Anschlüsse für einfache Inbetriebnahme und Service
- vierfacher Schutz gegen Kurzschluss und Überlast

	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓

Generator

- Bürstenloser, robuster Synchrongenerator,
- Gehäuse aus korrosionsfreien Legierungen
- Schmutzunempfindliches Gehäuse / Spezialprofil
- bis zu 25 % kürzere Umschlagzyklen
- Maximaler Wirkungsgrad.
- Schutzklasse IP 65
- verschleißfreie Elektronik

	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓
	✓	✓

Standard Premium

Hydraulik

Durch eine intelligente Steuerung wird der Druck und Liter Bereich im System automatisch reguliert.

- schwingungsfreier und stabiler Hydraulikantrieb
- Notlaufeigenschaften (bei abrupter Ölabbuch)
- Hydraulikmotor (Axialkolbenmotor bis 400bar)
- hoher Drehzahlbereich
- reibungsloser Betrieb über den gesamten Drehzahlbereich
- hoher Wirkungsgrad
- geeignet für Anwendungen mit hohen Winkelbeschleunigungen aufgrund seiner hohen Drehfestigkeit



Gehäuse

- Luftschlitze für bessere Kühlung
- Verstärkung für mehr Stabilität
- Versteifungsrohr für mehr Stabilität



Elektronik

Sicher durch selbst schützende Elektronik:

- Schutz vor Kurzschluß, Wackelkontakt und Unterbrechung
- Überlast
- Übertemperatur
- Unter- und Überdrehzahl
- Wasserdicht (geschützt gegen Witterungseinflüsse)



Einfache und effiziente Steuerung

- Einfacher Hydraulikanschluss (Hammerhydraulik)
- durch Greiferdrehimpuls oder Fernsteuerung
- Übersichtliches Informationszentrum
- schnelle und präzise Lokalisierung bei Störungen
- Blinkcode für Ferndiagnose



Intelligente Steuerung:

- Automatische Selbstanpassung an unterschiedlichste Magnetplattengrößen
- Umfangreiche Diagnosefähigkeit
- schwingungsfreier und stabiler Hydraulikbetrieb



Lasthebemagnete

Vorteile der Magnetplatten

- hermetisch abgeschlossenes Stahlgehäuse, welches sehr widerstandsfähig ist gegen Erschütterungen und Abnutzung.
- Schutz des Magnetkreislaufes gegen äußere Einflüsse und Feuchtigkeit.
- das optimale Gewichts/Leistungsverhältnis garantiert eine maximale Handhabung.
- Temperatureausgleich dank der Stahlfläche.
- Kabelschutz

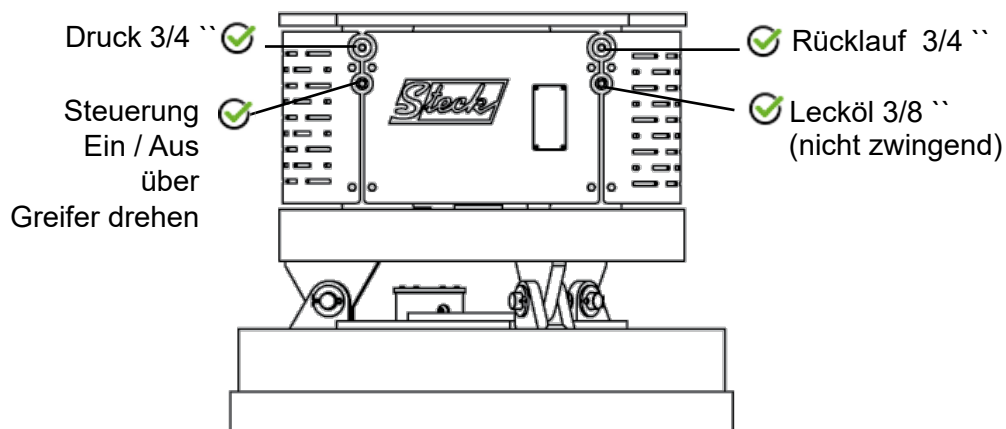
Standard Premium



Betrieb der Magnetplatten

Ausser periodischen Kontrollen der elektrischen Verbindungen, der Aufhängungsverbindungen und des Gehäuses ist keine besondere Wartung nötig

Anschluss für Hydraulikteile- Hydraulikanschluss



Einstellung der Hydraulik

Somit wird keine präzise Hydraulikeinstellung benötigt.

Einstellungs Daten	M8 - M22
Ölmenge	90 - 250 Liter
Arbeitsdruck	200 - 350 bar
Rückstaudruck max.	> 30 bar
Lecköl max.	> 10 bar

empfohlene Einstellung	M8 - M22
Ölmenge	140 Liter
Arbeitsdruck	> 250 bar
Rückstaudruck	> 20 bar
Lecköl	> 10 bar



■ Lasthebemagnete Vorteile

① Effizientes Anhebeverhalten durch Spannungsstoß

Um noch wirkungsvoller zu arbeiten, haben Steck Generatoren eine spezielle Technik.

Eine erhöhte Einschaltspannung lässt den Magneten mehr Material aufnehmen, bevor sich die Haltespannung selbst einregelt.

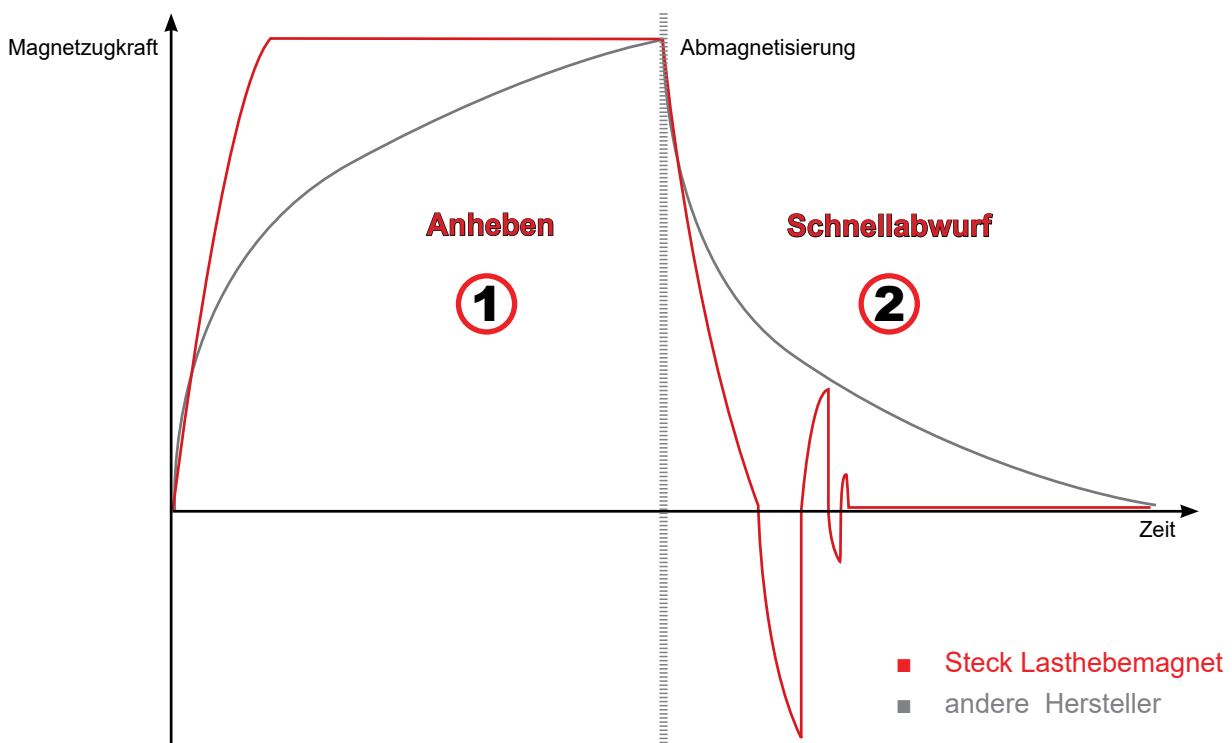
Somit wird mehr Material schneller und sicher verladen.

Diese Technologie spart somit Arbeitszeit, Verschleiß und Kraftstoff.

② Variable Entmagnetisierungsphase optimiert Abwurfverhalten

Die Zeit und Stärke der Entmagnetisierung bestimmen das Abwurfverhalten des Magneten.

Steck Generatoren stimmen diese Werte optimal auf die Leistung des jeweils angeschlossenen Magneten ab. Auch ein schnelleres Einschalten ist dadurch wieder möglich. Ob Späne, Rohre, Platten oder Mischschrott, der Magnet ist nach dem Abmagnetisieren komplett sauber.





M16 oben - unten pendelnd



M16 oben starr, unten pendelnd



M16S- Premium oben- unten starr



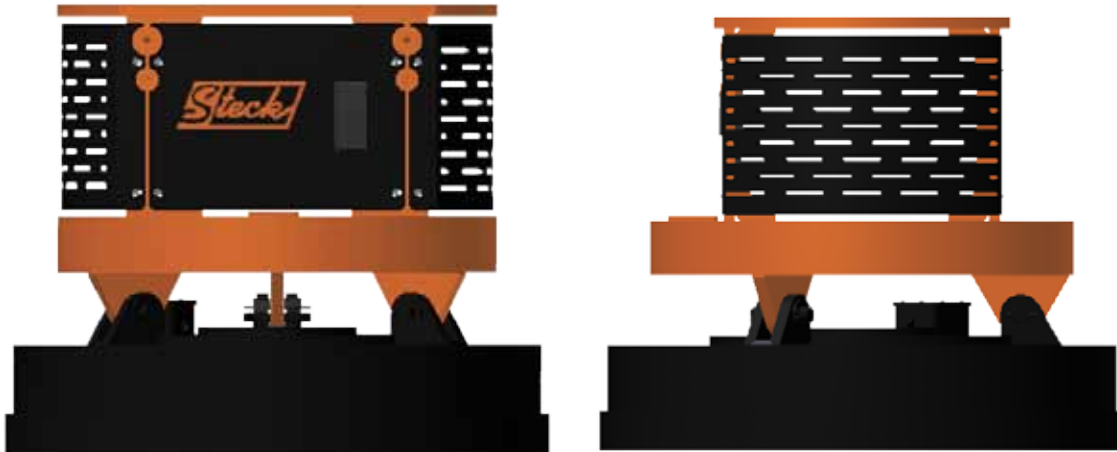
M16 oben- unten starr



M16 mit Dreheinheit 360°

Lasthebemagnete

M16S Starre- Ausführung (S) Standard und Premium



Technische Daten M 16

	Standard	Premium
Baggerdienstgewicht (t)	15-35	15-35
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	1.480	1.480
Gesamthöhe (mm)	1.017	1.017
Gesamtdurchmesser (mm)	1.140	1.140
Leistung Generator (kW)	9	13
Leistung Magnetplatte (kW) kalt	8,9	8,9
Leistung Magnetplatte (kW) nach VDE0580	7	7

Lasthebemagnete Extras für alle Typen

mit 3 - 5 Zähnen erhältlich

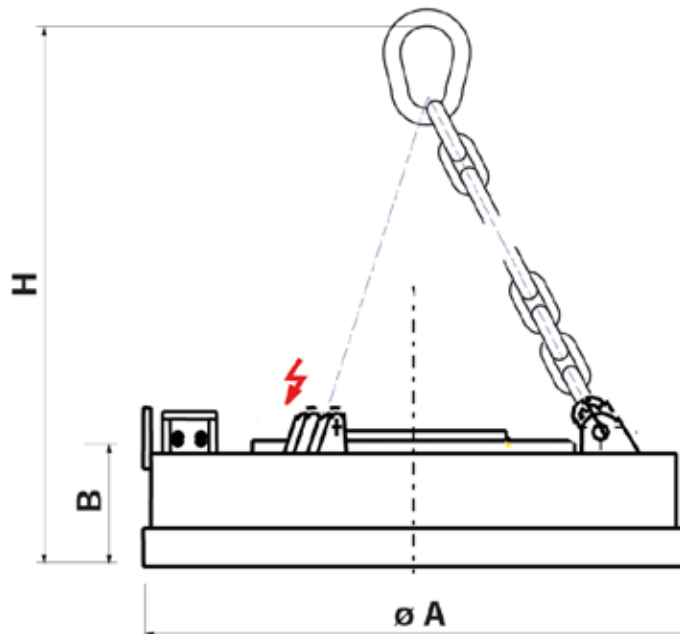


360° drehbar - Ausführung (R)



Pendel- Ausführung (P)

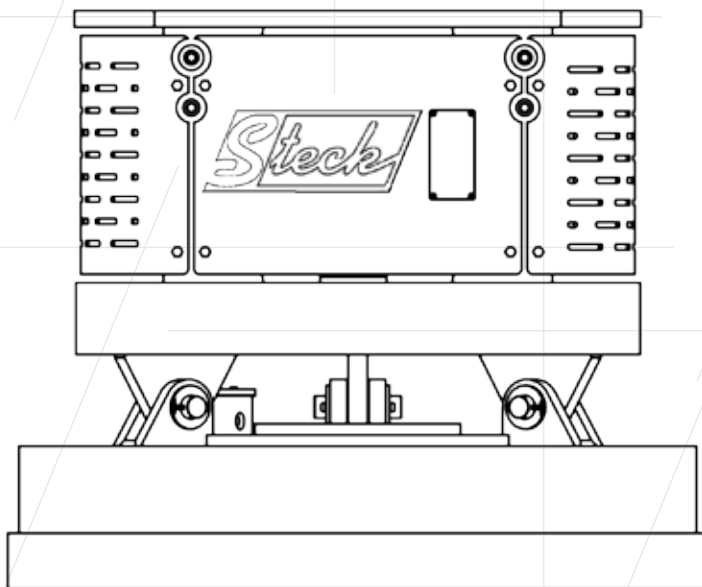
Magnetplatte



Durch einen speziellen Aufbau der Magnetplatte wird eine bessere Tiefenwirkung erzeugt. Der Aufbau ist aus verschleißfestem Material - höhere Lebensdauer.

Lasthebemagnet	M16
Gewicht (kg)	1.100
Abmessung A (mm)	1.250
Abmessung B (mm)	305
Abmessung H (mm)	1.000
Gesamtdurchmesser Magnet (mm)	1.250
Netzspannung (Vgs)	220
Leistung Magnet (kW)	9
mit Luftspalt Ø /300 ¹ Reisskraft (kg)	15.000
Tragfähigkeit ¹ Brammen Blöcken (kg)	7.500
Tragfähigkeit ¹ Kugeln (kg)	3.500
Tragfähigkeit ¹ Eisenmasseln (kg)	410
Tragfähigkeit ¹ Schrott 3A 2,2÷2,5 T/m ³ (kg)	370
Tragfähigkeit ¹ Schrott 24 1,9÷2,0 T/m ³ (kg)	360
Tragfähigkeit ¹ Schrott 40 0,8÷1,0 T/m ³ (kg)	190
Magnetplatte	MP11

¹ Nach VDE 0580. Festgelegt in 5 Stunden von wechselnder Arbeit (50%), bei Umgebungstemperatur von 20°C.



Steck Abbruchgeräte GmbH
Hauptstr. 20
D- 89192 Rammingen

Gerichtsstand: Ulm/ Donau HRB 726131
Ust.- ID Nr.: DE275269830
Tel. +49 (0) 7345 9123 - 0
Fax +49 (0) 7345 9123 - 20
E-Mail info@steck.de
Internet www.steck.de

Ihr Ansprechpartner:

A large, empty rectangular box with a dashed border, intended for the contact information of the responsible person.