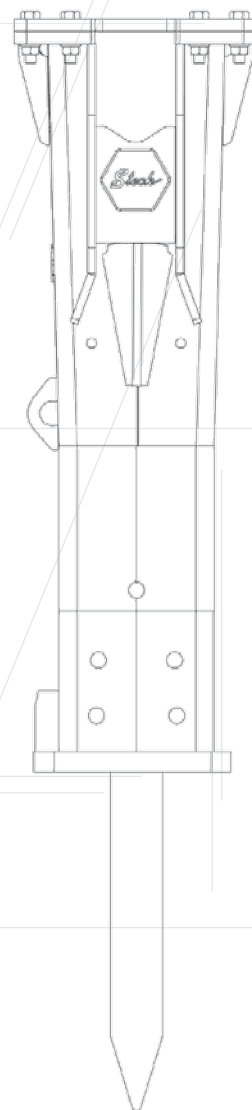
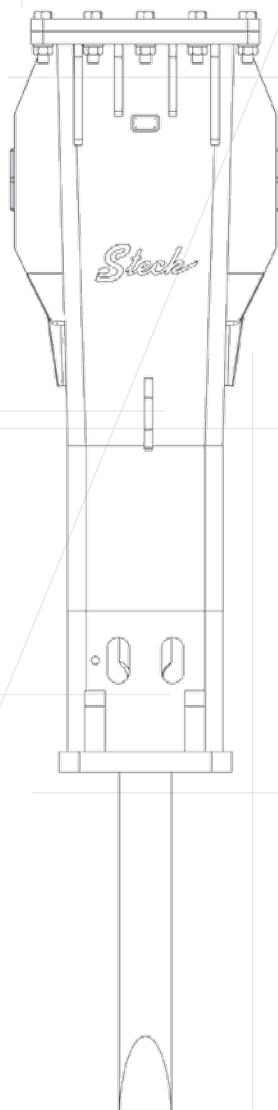




Abbruchhämmer



Die Abbruchhämmer von Steck

überzeugen durch:

Wirtschaftlich

- hoher Wirkungsgrad
- hammerschonendes Gehäuse
- hohe Schlagkraft

Einfache Handhabung

- effektive Schalldämmung
- passende Einsätze für sämtliche Anwendungsbereiche
- geeignet für Unterwassereinsatz, Tunnelbau und Stahlindustrie

Wartungsfreundlich

- einfacher Wechsel der Verschleißbuchse
- kein Nachfüllen von Stickstoff während des Betriebes
- Meißelwechsel erfordert kein Spezialwerkzeug

Langlebig

- Leerschlagsicherung durch Endlagerdämpfung
- Schlagwerk schwimmend gelagert

Kein Nachfüllen von Stickstoff während des Betriebes

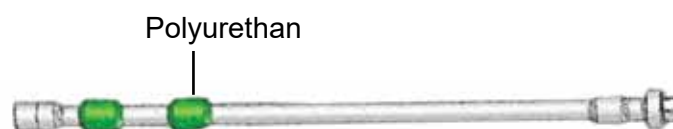
- Der hydraulische Druckspeicher muss während der Arbeit nicht mit Stickstoff nachgefüllt werden.
- Im Normalfall kommen die Druckspeicher 3 Jahre ohne Nachfüllen aus.
- Bei anderen Hämmern dient das Gas auch zum Erreichen der Gesamtkraft. Aber unter bestimmten Arbeitsbedingungen führt ein permanenter Gasverlust zu einem Leistungsverlust. Daher muss stetig Gas nachgefüllt werden. Füllt man den Gasdruck unzulänglich nach, nimmt die Leistung des Hammers ab; wird der Druck zu stark erhöht, läuft der Hammer nicht. Aus diesem Grund muss der Gasdruck regelmäßig kontrolliert werden und das Befüllen muss durch geschultes Personal erfolgen. Die Ausrüstung zum Befüllen sollte sich auch immer am Einsatzort des Hammers befinden.
- Der Druckspeicher der Steck Hämmer ist größer als der anderer Hersteller.
- Das bringt den Vorteil von weniger Vibrationen und erzeugt mehr Leistung.

Geringe Lärmentwicklung

Die inneren Teile des Hammers kommen während des Betriebes nicht mit dem Gehäuse in Berührung, wodurch weniger Lärm erzeugt wird. Polyethylen und Polyurethan Puffer verhindern den direkten Kontakt von Metall auf Metall.

Seitlicher Zuganker ist mit Polyurethan überzogen

Der seitliche Zuganker ist an den kritischen Stellen mit Polyurethan überzogen. Durch den Einsatz von Polyurethan werden aufkommende Belastungen und Vibrationen reduziert und die Lebensdauer der Zugankers erhöht.



Starkes Dämpfersystem

Das Dämpfersystem (seitlich, oben und unten) welches bei Steck verwendet wird, hat spezielle Stoß- und Vibrations- Aufnahmeeigenschaften. Dies schützt den Hammer und den Bagger.

Hohe Schlagkraft

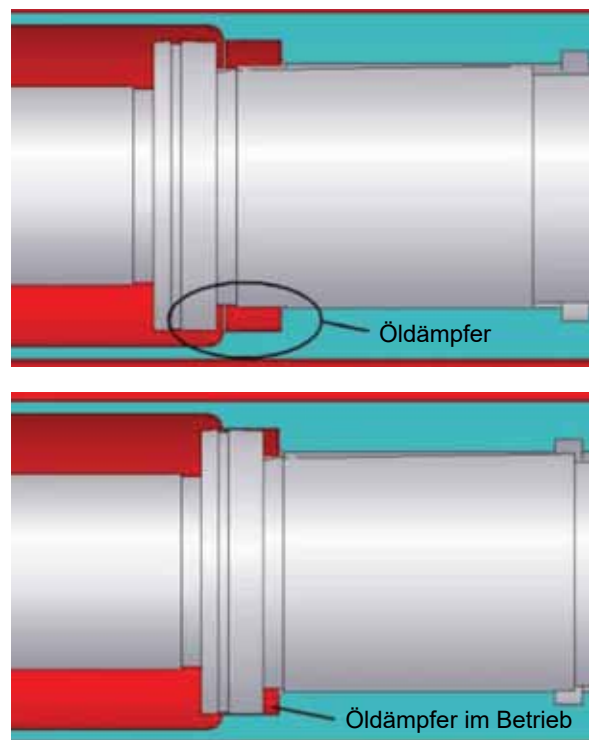
Obwohl Steck Hämmer weniger Eingangsleistung vom Bagger her brauchen, ist ihre Schlagkraft höher als die vieler anderer Hämmer. Dies basiert auf dem besonderen Design der Steck Kolben. Der obere Kolbenbereich, der vom Hydrauliköl befüllt wird, ist groß. Das Verhältnis von A1 zu A2 ist hoch, so dass ebenfalls die Leistung und der Wirkungsgrad sehr groß sind.



Schutz beim Schlagvorgang/ Leerhub

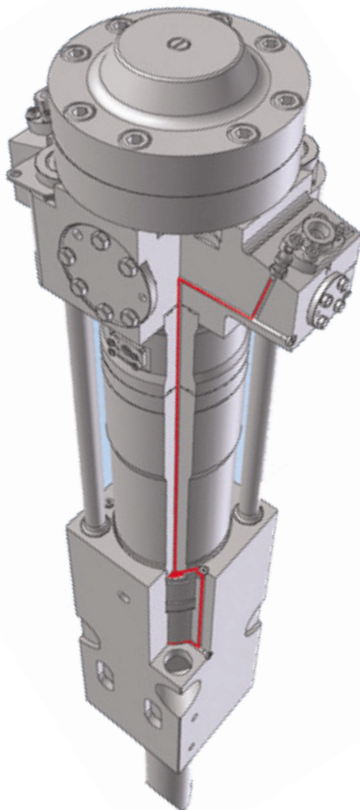
Bei Steck Hämmer findet während des Schlagvorgangs kein direkter Metallkontakt statt. Unsere Hämmer haben großvolumige Öldämpfer, welche die Belastung besser aufnehmen als die Hämmer anderer Hersteller. Speziell die Dämpfer der mittleren und großen Hämmer sind sehr stark. Dadurch können wir mit hoher Eingangsleistung arbeiten.

Bei den anderen Herstellern arbeitet während des Schlagvorganges ein Ablassventil, welches den Hammer stoppt und somit schützt. Wenn das Ablassventil aber permanent arbeitet, überhitzt das Hydrauliköl und beschädigt das Hydrauliksystem.



Automatische Schmierung

- beinhaltet eine hydraulisch angetriebene Schmierpumpe
- schmiert kontinuierlich während des Betriebs
- Austauschbare 400 g Kartusche mit Fenster zur Fettstandskontrolle
- Macht das Austauschen einfach und schnell
- Es ist eine kompakte Einheit auf das Gehäuse montiert
- Die Schmierung ist einstellbar und so den Bedürfnissen anzupassen.



Starkes Außengehäuse

Das Gehäuse wurde speziell abgekantet, so dass es stärker wird. Es gibt nur wenige Schweißnähte und es werden keine Schrauben verwendet. Dadurch wird das Gehäuse versteift und stärker.

Die Verschleißfestigkeit des Gehäuses wurde auch durch den Einsatz von Hardox 400 erhöht.

Kann in verschiedenen Positionen eingesetzt werden

Steck Hämmer arbeiten in vertikaler, horizontaler und weiteren Positionen, weil Steck Kolben leichter und länger sind als Andere. Zusätzlich sind die Steck Kolben mit mehr und stärkeren Dichtungen ausgestattet. Spezielle Eigenschaften für den permanenten horizontalen Einsatz:

- Besonderes Kolben- und ZylinderDesign
- erhöhter Arbeitsspeicher
- erweiterte Abnutzungsplatten
- Buchsen aus Bronzelegierung
- Staubdichtung an der Werkzeugbuchse

Unterwasser Einsatz

Für den Unterwasser Einsatz sind die Hämmer speziell ausgeführt und dadurch effektiv. Die komprimierte Luft aus dem Kompressor wird in den Arbeitsbereich von Kolben und Werkzeug gepresst. Das Wasser mit dem erhöhten Druck wird durch diesen Gegendruck „ausgesperrt“, um Beschädigungen am Bagger und Hammer zu vermeiden.



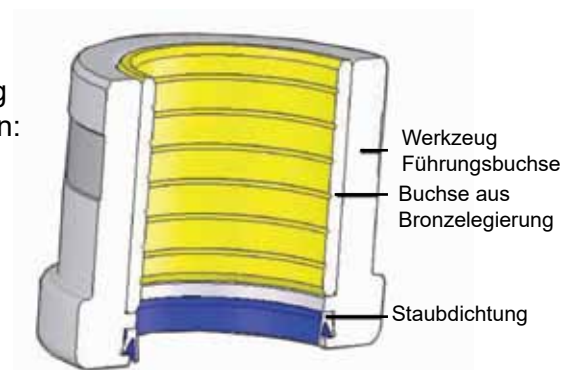
Spezielles Design für besondere Anwendungen

- Unterwasser Einsatz (U/W)
- Einsatz im Tunnelbau (U/G)
- Einsatz in der Stahlindustrie (S/I)

Spezielle abnutzungsarme Buchsen

Steck Werkzeugbuchsen beinhalten standardmäßig Buchsen aus Bronzelegierung und Staubdichtungen:

- Um das Eindringen von Staub in den Hammer zu verhindern
- Um die Abnutzung der Buchsen und des Werkzeuges zu verzögern. Dadurch kann das Werkzeug lange ohne Beschädigung betrieben werden.

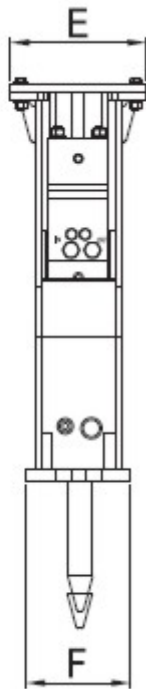
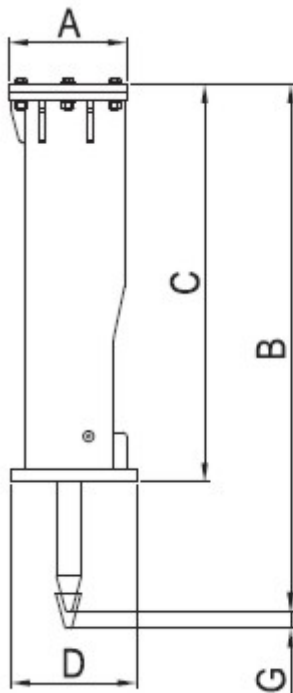


Spezial Werkzeuge für alle Einsatzzwecke

Steck bietet spezielle Werkzeuge für den Einsatz in hartem, weichem und aggressivem Material und eine lange Lebenszeit der Werkzeuge durch Verwendung besonderer Materialien. Für jeden Einsatzzweck finden Sie das passende Werkzeug.

Einfacher Werkzeugwechsel ohne Spezialwerkzeug

Abbruchhämmer



Technische Daten	B1.5	B2	B3	B4
Baggerdienstgewicht (t)	1-3	2,5-6	3-6,5	3-8
Gewicht, Box (kg)	130	220	340	460
Betriebsdruck (bar)	90	100	105-155	100-140
Ölliefermenge (l/min)	15-35	45-70	30-65	45-100
Ø Meißel (mm)	48	68	70	80
Schlagfrequenz (l/min)	1.000-1.500	450-1.100	390-1.000	450-1.000
Schlagenergie (J)	190	450	840	980
Maß A (mm)	225	270	400	400
Maß B (mm)	1.031	1.271	1.430	1.587
Maß C (mm)	687	911	1.018	1.148
Maß D (mm)	240	250	280	300
Maß E (mm)	260	270	400	420
Maß F (mm)	200	220	230	250
Maß G (mm)	34	54	34	58



B2

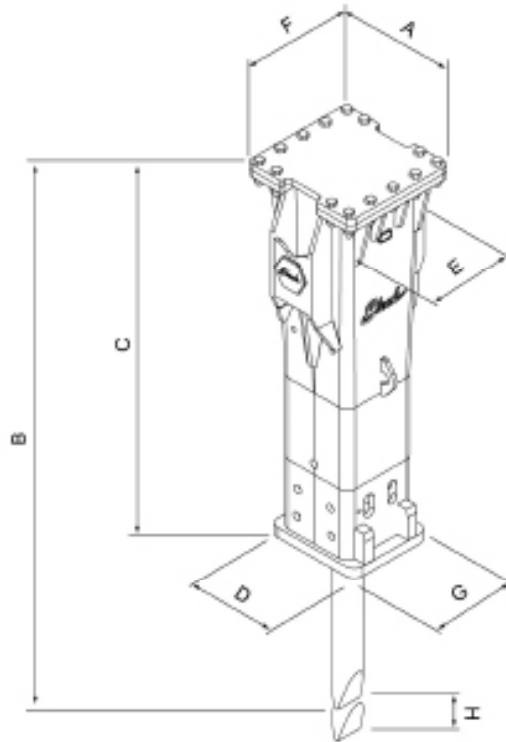


B3



B3 mit Pendelaufhängung

Abbruchhämmer



Zusätzliche Vorteile

- einteiliges Zylindersystem, optionale Schmieranlage, doppelt gelagertes Meißel-Haltesystem bei B7 bis B70

Technische Daten	B7	B10	B12	B15	B17
Baggerdienstgewicht (t)	9-15	9-15	14-20	18-26	22-29
Gewicht, Box (kg)	650	950	1.200	1.600	1.870
Betriebsdruck (bar)	125	125	135	135	135
Staudruck DBV Bagger (bar)	170 - 180	170 - 180	175 - 185	175 - 185	175 - 185
Ölliefermenge (l/min)	60-120	60-120	70-130	100-180	120-180
Ø Meißel (mm)	95	100	110	120	130
Schlagfrequenz (l/min)	350-700	350-700	400-700	360-650	350-550
Schlagenergie (J)	1.450	1.660	1.880	2.800	3.300
Maß A (mm)	490	570	570	590	600
Maß B (mm)	1.838	2.256	2.256	2.480	2.607
Maß C (mm)	1.317	1.580	1.580	1.720	1.845
Maß D (mm)	370	410	410	470	500
Maß E (mm)	440	556	556	590	640
Maß F (mm)	490	510	510	550	570
Maß G (mm)	330	350	350	380	400
Maß H (mm)	35	37	37	40	42

Abbruchhämmer

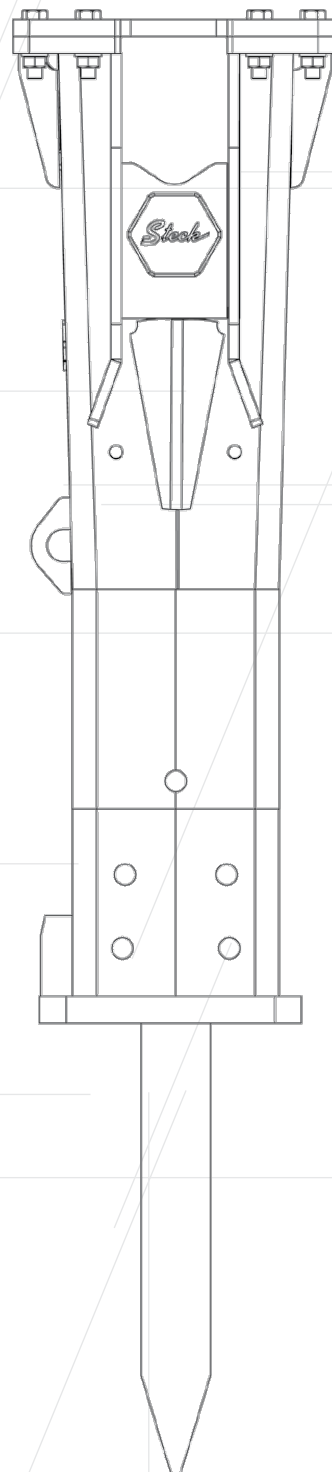
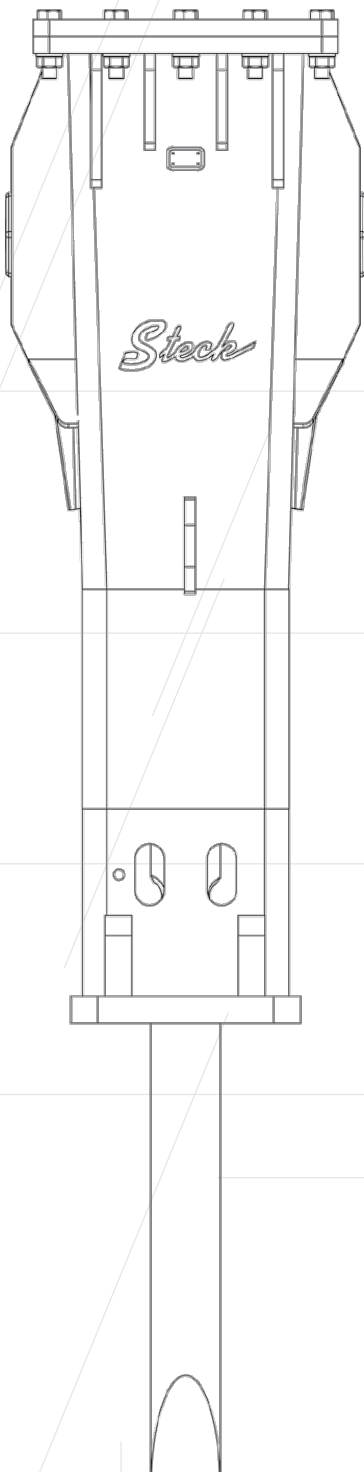


B12 - B70 mit Schmierung

Technische Daten	B22	B25	B30	B40	B50	B70
Baggerdienstgewicht (t)	25-32	28-40	33-50	40-70	45-70	60-100
Gewicht, Box (kg)	2.200	2.520	2.950	3.750	4.750	6.900
Betriebsdruck (bar)	140	140	140	140	140	150
Staudruck DBV Bagger (bar)	180 - 190	180 - 190	190 - 200	190 - 210	190 - 210	190 - 210
Ölliefermenge (l/min)	160-230	180-250	160-250	200-300	250-340	300-400
Ø Meißel (mm)	140	150	160	170	190	210
Schlagfrequenz (l/min)	350-550	330-525	320-520	320-510	300-420	285-400
Schlagenergie (J)	4.500	5.610	6.000	7.000	8.850	13.000
Maß A (mm)	600	730	730	730	730	1.090
Maß B (mm)	2.835	2.912	3.050	3.215	3.430	3.866
Maß C (mm)	2.090	2.165	2.293	2.421	2.595	3.000
Maß D (mm)	520	507	550	610	625	758
Maß E (mm)	640	760	746	796	796	920
Maß F (mm)	570	730	730	730	730	1.090
Maß G (mm)	430	452	480	530	560	678
Maß H (mm)	39	50	50	60	58,5	70







Steck Abbruchgeräte GmbH
Hauptstr. 20
D- 89192 Rammingen

Gerichtsstand: Ulm/ Donau HRB 726131
Ust.- ID Nr.: DE275269830
Tel. +49 (0) 7345 9123 - 0
Fax +49 (0) 7345 9123 - 20
E-Mail info@steck.de
Internet www.steck.de

Ihr Ansprechpartner:

A large dashed rectangular box intended for the contact information of the sales partner.