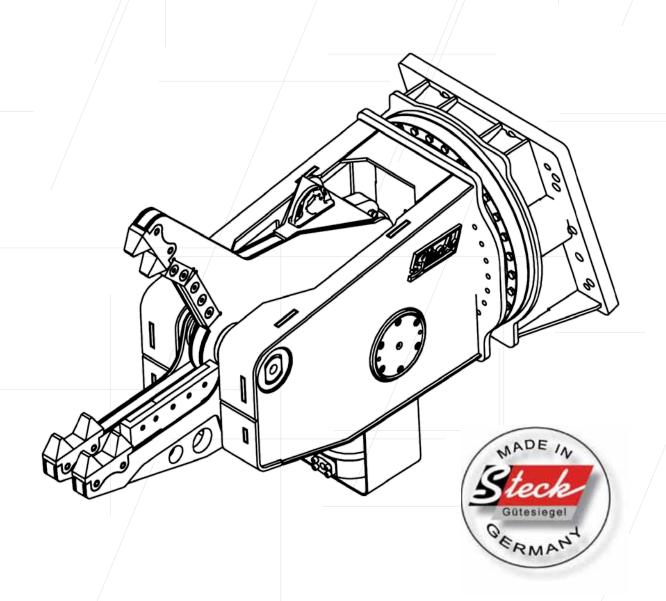


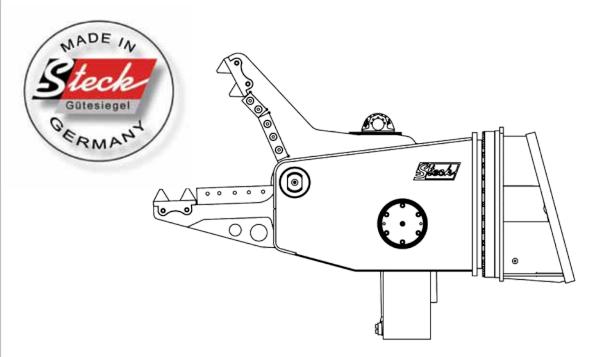
Abbruchscheren

S07U Long Front



Innovative Technik mit durchdachter Typenbezeichnung

S 07 U Long Front



- Abkürzung Gerätetyp, erster Buchstabe der englischen Bezeichnung: **S**hear (Abbruchschere)
- Eigengewicht in Tonnen, multipliziert mit 10, gerundet
- **3** Optionale Zusatzangabe: **U**niversal (Universalgebiss)
- Besonders geeignet für Long- Front- Bagger



Die Long Front Abbruchscheren von Steck

überzeugen durch:

Schnelle Zykluszeiten

- · extrem große Drehdurchführung
- speziell angepasstes Eilgangventil
- großdimensionierte Hydraulikkomponenten
- rückstaufreier Ölkreislauf an der Schere

Wartungsfreundlich

- · auswechselbare Verschleißteile
- Brech-, Schneidzähne und Messer drehbar
- Schutz der Scherenarme durch zusätzlichen Seitenschutz
- · modulare Bauweise
- optional mit Zentralschmieranlage
- wechseln der Verschleißteile auf der Baustelle möglich

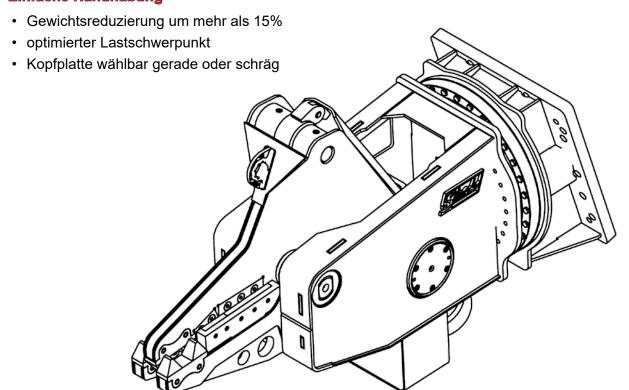
Verbesserung der Schneidkräfte

- · 25% höhere Schließkraft
- · Kraftvoller Hydraulikzylinder
- · Optimierung des Kräfteverlaufs
- Ideale Kraftübertragung in Verbindung zur Scherenkonstruktion

Langlebig

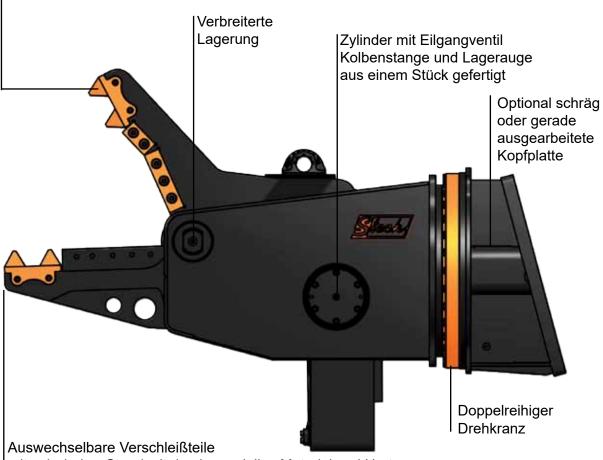
- Verschleißteile aus speziellen hochverschleißfesten Gussteilen
- Scherenarme mit Seitenverschleißschutz
- Kolbenstange und Lagerauge aus einem Stück gefertigt
- neue innovative formschlüssige Konstruktion.
- Reduzierung der Punktbelastungen um mehr als 40%

Einfache Handhabung

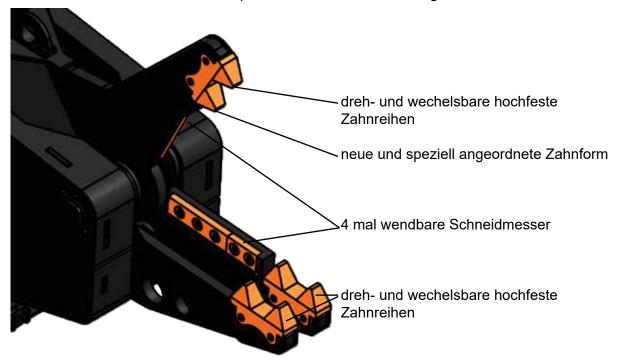


Neuartiger Aufbau der Schere

Höhere Kräfte durch idealen Kräfteverlauf an der beweglichen Backe



mit sehr hoher Standzeit durch spezielles Material und Härtung.





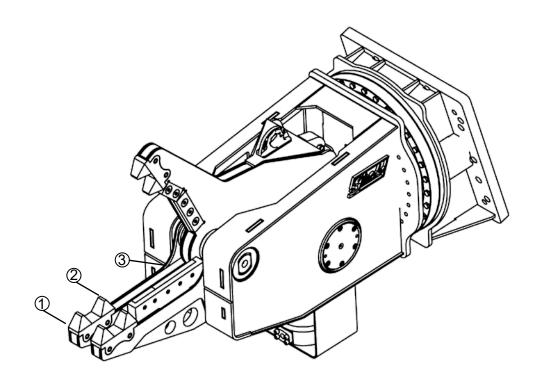








Abbruchscheren Long Front



Technische Daten	S07U LF
Baggerdienstgewicht (t)	5 - 10
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	690
Öffnen / Schließen (sek)	
Öffnen / Schließen (I/min)	100 - 150
drehen (I/min)	20 - 40
Öffnen / Schließen P ^{max} (bar)	350
drehen P ^{max} (bar)	140
Gesamthöhe (mm)	1.800
Gesamtbreite (mm)	650
Maulöffnung (mm)	600
Maultiefe (mm)	590
Breite Unterbacke (mm)	160
Breite Oberbacke (mm)	50
Schneidlänge (mm)	300
Schließkraft Punkt 1 (t)	50
Schließkraft Punkt 2 (t)	67
Schließkraft Punkt 3 (t)	100

