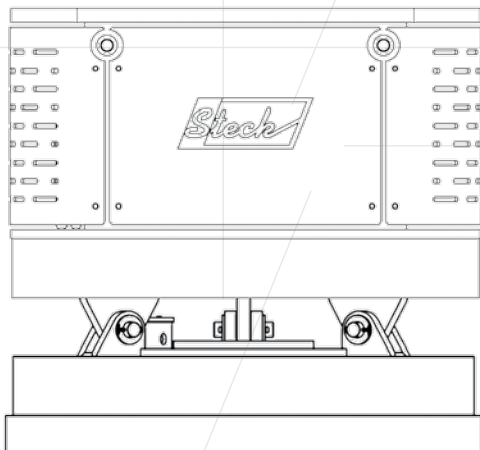
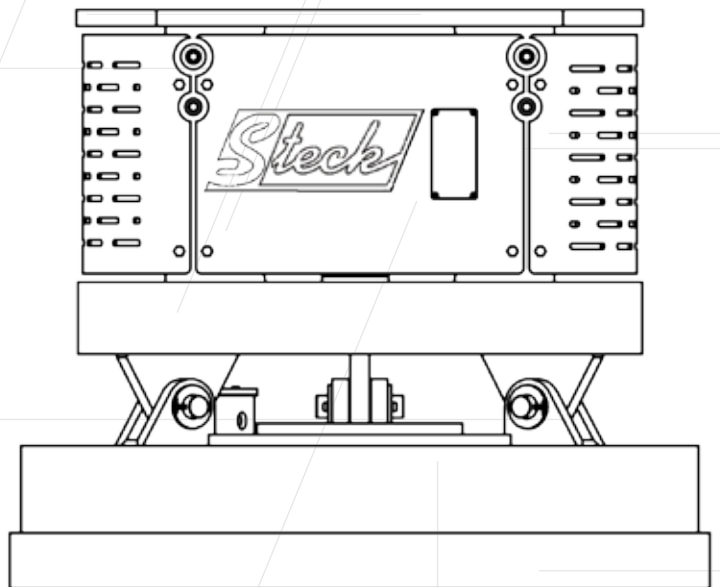




Lasthebemagnete



Lasthebemagnete

Vorteile der Magnetplatten

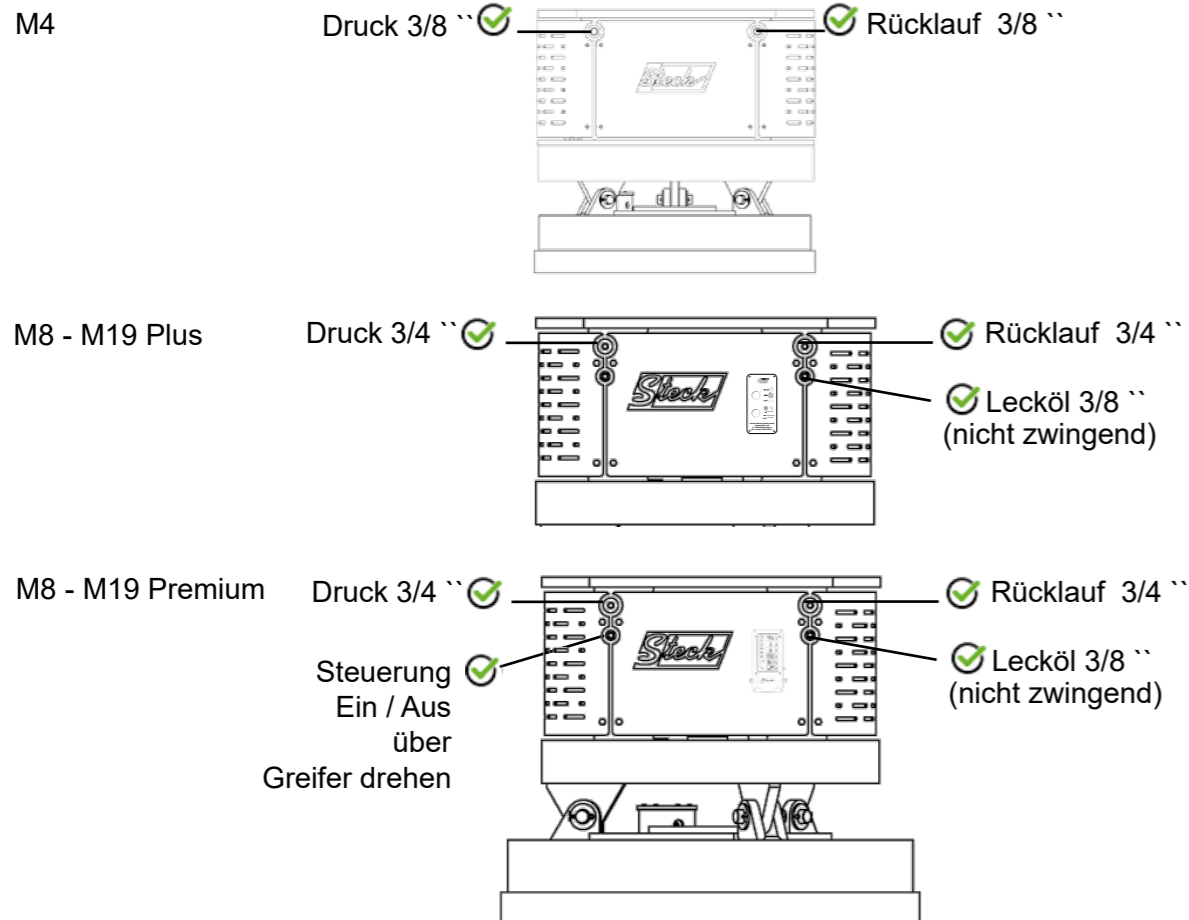
- hermetisch abgeschlossenes Stahlgehäuse, welches sehr widerstandsfähig ist gegen Erschütterungen und Abnutzung.
- Schutz des Magnetkreislaufes gegen äußere Einflüsse und Feuchtigkeit.
- das optimale Gewichts/Leistungsverhältnis garantiert eine maximale Handhabung.
- Temperatenausgleich dank der Stahlfläche.
- Kabelschutz

	Standard	Plus integrierte Abwurfsteuerung	Premium elektr. Abwurfsteuerung
hermetisch abgeschlossenes Stahlgehäuse	✓	✓	✓
Schutz des Magnetkreislaufes	✓	✓	✓
optimales Gewichts/Leistungsverhältnis	✓	✓	✓
Temperatenausgleich	✓	✓	✓
Kabelschutz	✓	✓	✓

Betrieb der Magnetplatten

Ausser periodischen Kontrollen der elektrischen Verbindungen, der Aufhängungsverbindungen und des Gehäuses ist keine besondere Wartung nötig

Anschluss für Hydraulikteile- Hydraulikanschluss



Einstellung der Hydraulik

Somit wird keine präzise Hydraulikeinstellung benötigt.

Einstellungs Daten	M4
Ölmenge	30 - 40 Liter
Arbeitsdruck	120 - 150 bar

Einstellungs Daten	M8 - M19
Ölmenge	90 - 250 Liter
Arbeitsdruck	200 - 300 bar
Rückstaudruck max.	< 30 bar
Lecköl max.	< 10 bar

empfohlene Einstellung	M8 - M19
Ölmenge	140 Liter
Arbeitsdruck	> 250 bar
Rückstaudruck	< 20 bar
Lecköl	< 10 bar



Lasthebemagnete Vorteile

1 Effizientes Anhebeverhalten durch Spannungsstoß

Um noch wirkungsvoller zu arbeiten, haben Steck Generatoren eine spezielle Technik.

Eine erhöhte Einschaltspannung lässt den Magneten mehr Material aufnehmen, bevor sich die Haltespannung selbst einregelt.

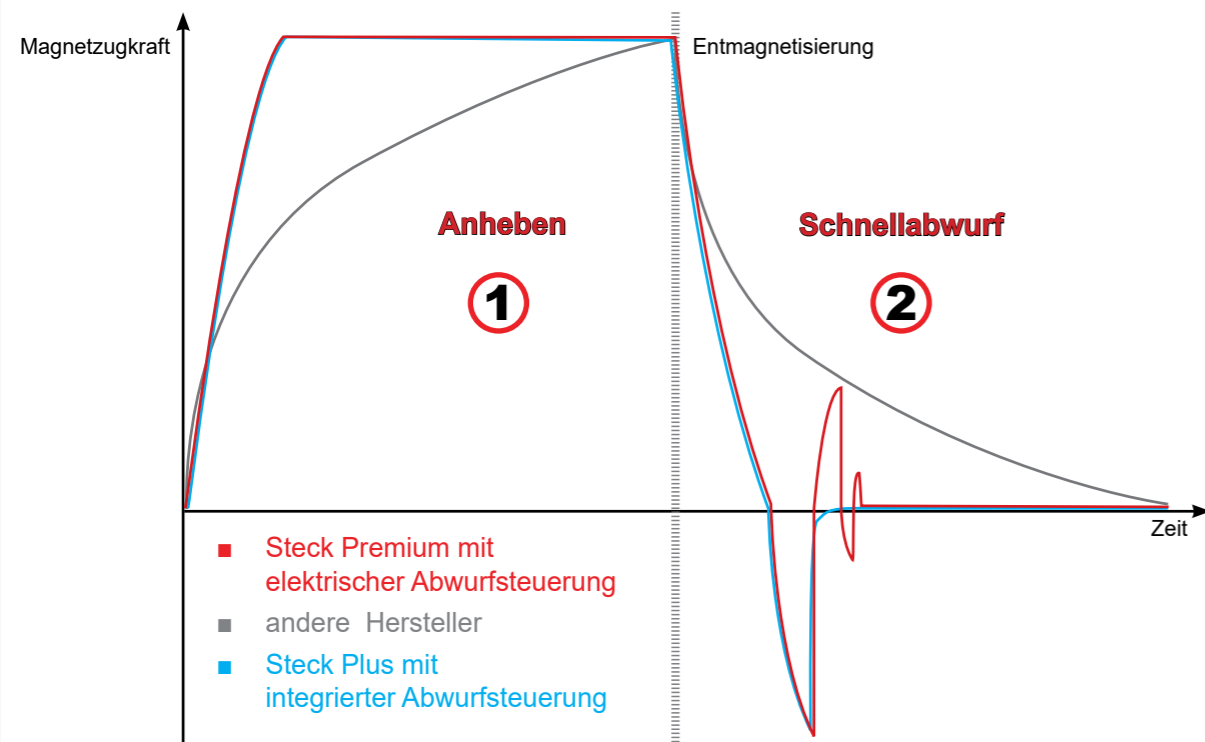
Somit wird mehr Material schneller und sicher verladen.

Diese Technologie spart somit Arbeitszeit, Verschleiß und Kraftstoff.

2 Variable Entmagnetisierungsphase optimiert Abwurfverhalten

Die Zeit und Stärke der Entmagnetisierung bestimmen das Abwurfverhalten des Magneten.

Steck Generatoren stimmen diese Werte optimal auf die Leistung des jeweils angeschlossenen Magneten ab. Auch ein schnelleres Einschalten ist dadurch wieder möglich. Ob Späne, Rohre, Platten oder Mischschrott, der Magnet ist nach dem Abmagnetisieren komplett sauber.



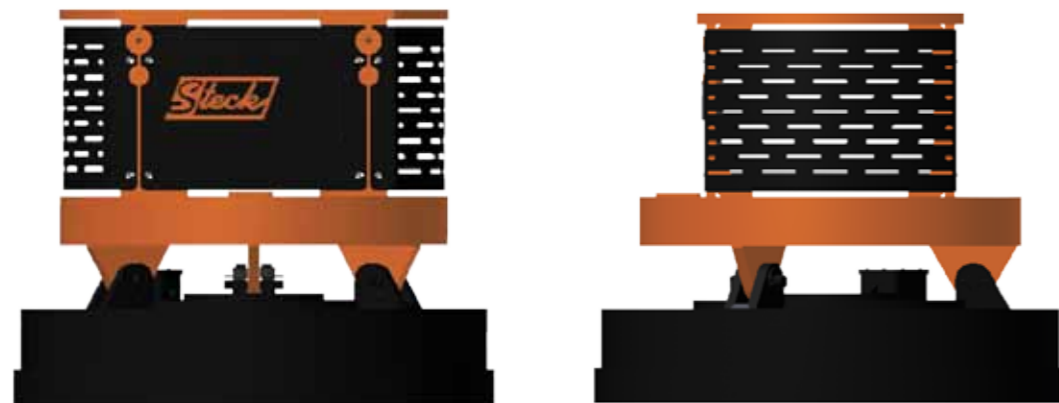
Lasthebemagnete Standard

M4S Starre- Ausführung (S) Standard

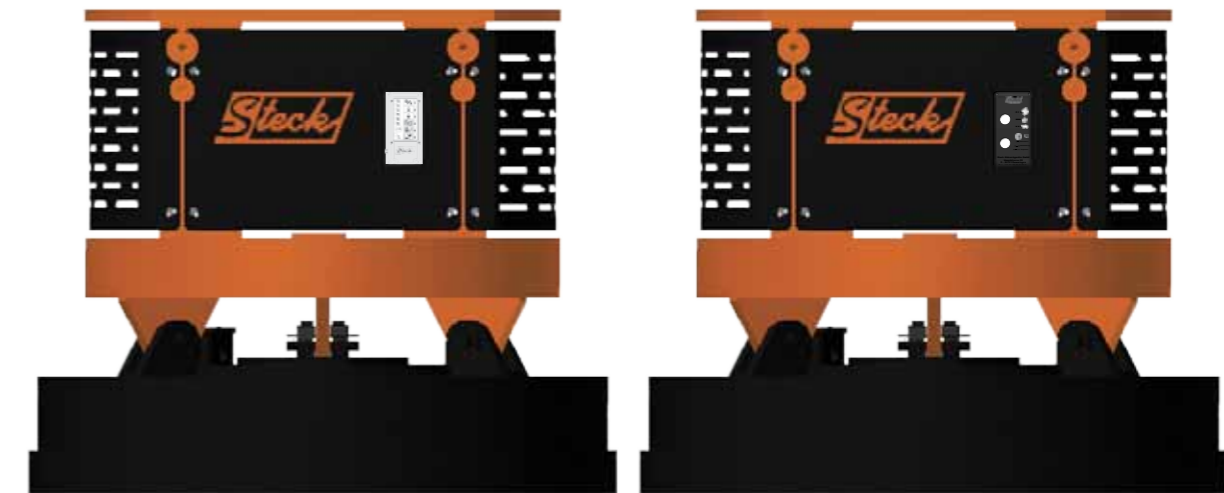


Technische Daten	M4S
Baggerdienstgewicht (t)	6 - 12
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	420
Tragfähigkeit (kg)	2.700
Ø in mm	750
Höhe	620
Aufnahme	MS08

M8S bis M19S Starre- Ausführung (S) Standard

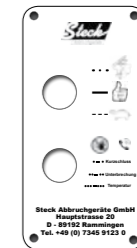


Technische Daten	M 8	M 14	M 16	M 19
Baggerdienstgewicht (t)	7 - 15	12 - 30	15 - 45	24 - 55
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	800	1.360	1.650	1.970
Leistung Generator (kW)	9	9	9	9
Leistung Magnetplatte (kW) kalt	6	6	8,9	8,9
Leistung Magnetplatte (kW) nach VDE0580	4,4	4,4	7	7



Lasthebemagnete- Plus

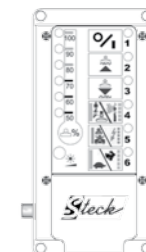
M14S bis M19S Starre- Ausführung (S) Plus



Technische Daten	M 14	M 16	M 19
Baggerdienstgewicht (t)	12 - 30	15 - 45	24 - 55
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	1.360	1.650	1.970
Gesamthöhe (mm)	1.017	1.042	1.022
Gesamtdurchmesser (mm)	1.060	1.250	1.350
Leistung Generator (kW)	13	13	13
Leistung Magnetplatte (kW) kalt	7	10,8	12,8
Leistung Magnetplatte (kW) nach VDE0580	5,5	9	10

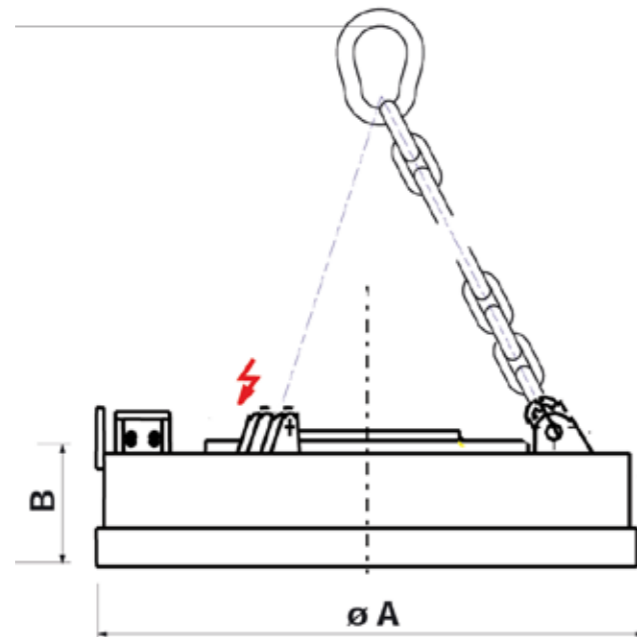
Lasthebemagnete- Premium

M8S bis M19S Starre- Ausführung (S) Premium



Technische Daten	M 8	M 14	M 16	M 19
Baggerdienstgewicht (t)	7 - 15	12 - 30	15 - 45	24 - 55
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	800	1.360	1.650	1.970
Gesamthöhe (mm)	1.000	1.017	1.042	1.022
Gesamtdurchmesser (mm)	860	1.060	1.250	1.350
Leistung Generator (kW)	9	13	13	13
Leistung Magnetplatte (kW) kalt	6	7	10,8	12,8
Leistung Magnetplatte (kW) nach VDE0580	4,4	5,5	9	10

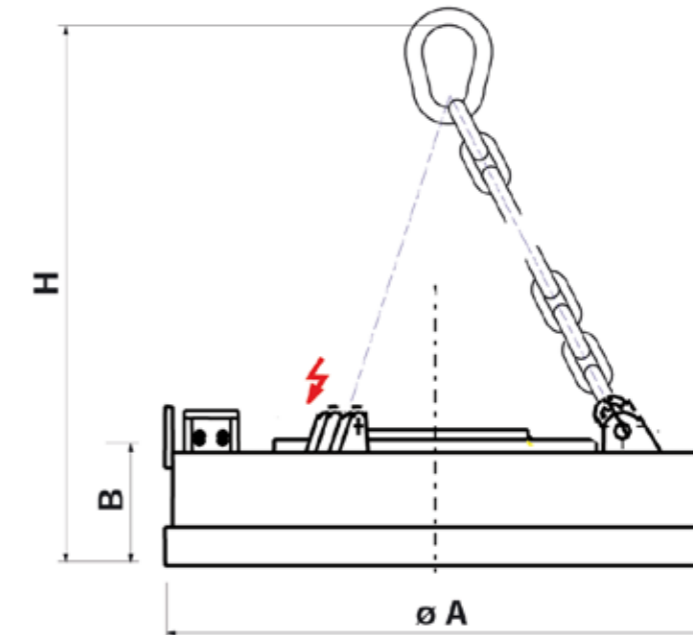
Magnetplatten



Technische Daten	MP 4
Gewicht (kg)	265
Abmessung A (mm)	750
Abmessung B (mm)	225
Netzspannung (Vgs)	220
Leistung Magnet (kW)	3
mit Luftspalt Ø /300 ¹ Reisskraft (kg)	5.500
Tragfähigkeit ¹ Brammen Blöcken (kg)	2.700
Tragfähigkeit ¹ Kugeln (kg)	950
Tragfähigkeit ¹ Eisenmasseln (kg)	105
Tragfähigkeit ¹ Schrott 3A 2,2+2, 5 T/m ³ (kg)	80
Tragfähigkeit ¹ Schrott 24 1,9+2,0 T/m ³ (kg)	70
Tragfähigkeit ¹ Schrott 40 0,8+1, 0 T/m ³ (kg)	40
Lasthebemagnet	M4

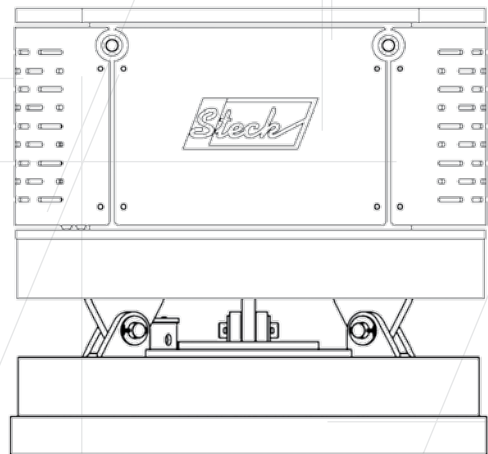
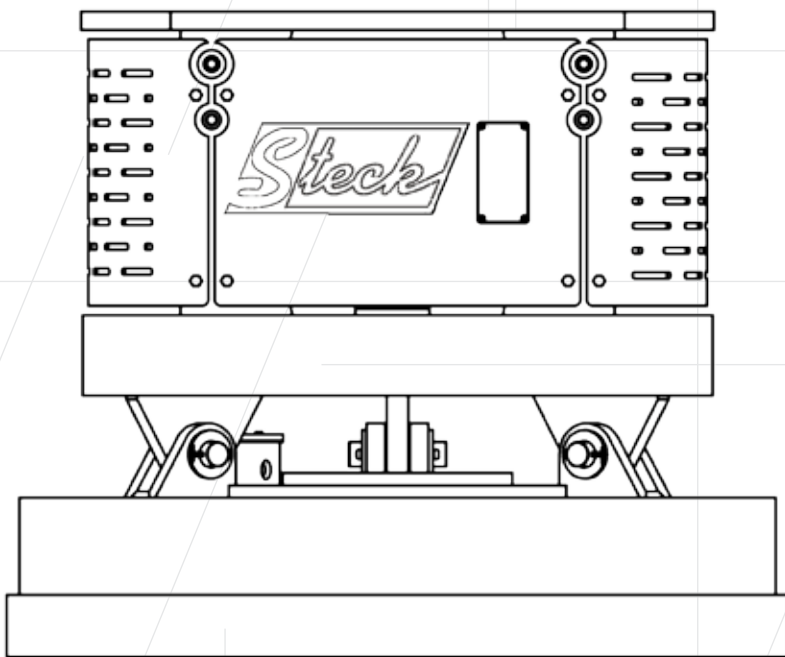
¹ Nach VDE 0580. Festgelegt in 5 Stunden von wechselnder Arbeit (50%), bei Umgebungstemperatur von 20°C.

Durch einen speziellen Aufbau der Magnetplatte wird eine bessere Tiefenwirkung erzeugt. Der Aufbau ist aus verschleißfestem Material - höhere Lebensdauer.



Technische Daten	MP 6	MP 8	MP 9	MP 11	MP 14
Gewicht (kg)	550	780	890	1.100	1.400
Abmessung A (mm)	860	1.060	1.140	1.250	1.450
Abmessung B (mm)	280	280	280	305	285
Abmessung H (mm)	975	975	975	1.000	1.000
Gesamtdurchmesser Magnet (mm)	860	1.060	1.140	1.250	1.450
Netzspannung (Vgs)	220	220	220	220	220
Leistung Magnet (kW)	4,4	5,5	7	9	10
mit Luftspalt Ø /300 ¹ Reisskraft (kg)	8.200	11.500	13.000	15.000	18.000
Tragfähigkeit ¹ Brammen Blöcken (kg)	4.100	5.750	6.500	7.500	9.000
Tragfähigkeit ¹ Kugeln (kg)	1.700	2.600	3.000	3.500	4.200
Tragfähigkeit ¹ Eisenmasseln (kg)	200	280	320	410	580
Tragfähigkeit ¹ Schrott 3A 2,2+2, 5 T/m ³ (kg)	170	255	290	370	530
Tragfähigkeit ¹ Schrott 24 1,9+2,0 T/m ³ (kg)	160	240	280	360	510
Tragfähigkeit ¹ Schrott 40 0,8+1, 0 T/m ³ (kg)	80	120	140	190	240
Lasthebemagnet	M8	M14	M15	M16	M19

¹ Nach VDE 0580. Festgelegt in 5 Stunden von wechselnder Arbeit (50%), bei Umgebungstemperatur von 20°C.



Steck Abbruchgeräte GmbH
Hauptstr. 20
D- 89192 Rammingen

Gerichtsstand: Ulm/ Donau HRB 726131
Ust.- ID Nr.: DE275269830
Tel. +49 (0) 7345 9123 - 0
Fax +49 (0) 7345 9123 - 20
E-Mail info@steck.de
Internet www.steck.de

Ihr Ansprechpartner:

Blank dashed box for contact information.