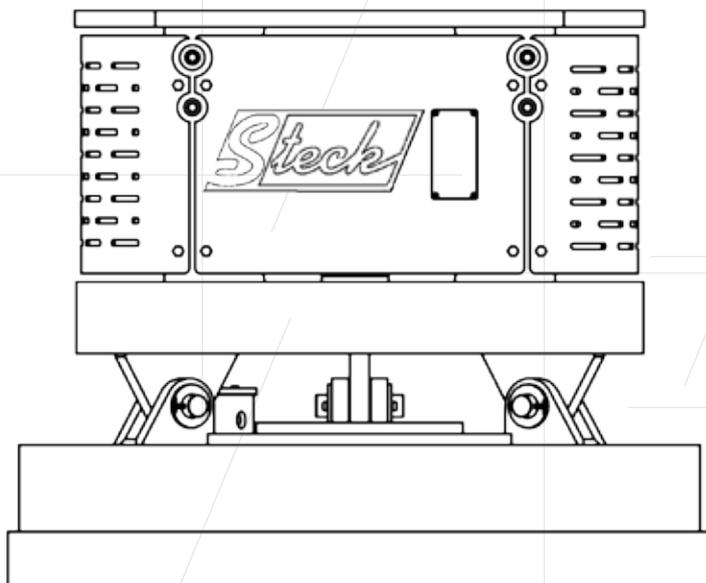




Lasthebemagnete

M16S



Lasthebemagnete

Übersicht der Unterschiede

- Gewährleistung
- Antriebsmotor (Axialkolbenmotor bis 400bar)
- Generatoren

| | Standard | Plus integrierte Abwurfsteuerung | Premium elektr. Abwurfsteuerung |
|-----------|----------|----------------------------------|---------------------------------|
| 24 Monate | 12 ccm | 17 ccm | 13 kW |
| 36 Monate | 9 kW | | |

- M14
- M16



Umweltfreundlich

interne Leckölrückführung



Einfache Handhabung

- kompakter Aufbau, integrierte Stromversorgung
- keine zusätzliche Installation am Bagger notwendig
- Magnetpendel mit Abstellvorrichtung
- Greiferdrehimpuls oder Funkfernbedienung
- multifunktionale Statusanzeige



Wartungsfreundlich

- wartungsfreie Komponenten
- vibrations- und erschütterungsfest
- parametrisierter digitaler Generatorregler
- Plug & Play: steckbare Anschlüsse für einfache Inbetriebnahme und Service
- vierfacher Schutz gegen Kurzschluss und Überlast



Generator

- Bürstenloser, robuster Synchrongenerator,
- Gehäuse aus korrosionsfreien Legierungen
- Schmutzunempfindliches Gehäuse / Spezialprofil
- bis zu 25 % kürzere Umschlagzyklen
- Maximaler Wirkungsgrad.
- Schutzklasse IP 65
- verschleißfreie Elektronik



Hydraulik

Durch eine intelligente Steuerung wird der Druck und Liter Bereich im System automatisch reguliert.

- schwingungsfreier und stabiler Hydraulikantrieb
- Notlaufeigenschaften (bei abrupter Ölabbruch)
- Hydraulikmotor (Axialkolbenmotor bis 400bar)
- hoher Drehzahlbereich
- reibungsloser Betrieb über den gesamten Drehzahlbereich
- hoher Wirkungsgrad
- geeignet für Anwendungen mit hohen Winkelbeschleunigungen aufgrund seiner hohen Drehfestigkeit

Gehäuse

- Luftschlitze für bessere Kühlung
- Verstärkung für mehr Stabilität
- Versteifungsrohr für mehr Stabilität

Elektronik

Sicher durch selbst schützende Elektronik:

- Schutz vor Kurzschluß, Wackelkontakt und Unterbrechung
- Überlast
- Übertemperatur
- Unter- und Überdrehzahl
- Wasserdicht (geschützt gegen Witterungseinflüsse)

Einfache und effiziente Steuerung

- Einfacher Hydraulikanschluss (Hammerhydraulik)
- durch Greiferdrehimpuls oder Fernsteuerung
- Übersichtliches Informationszentrum
- schnelle und präzise Lokalisierung bei Störungen
- Blinkcode für Ferndiagnose

Intelligente Steuerung:

- Automatische Selbstanpassung an unterschiedlichste Magnetplattengrößen
- Umfangreiche Diagnosefähigkeit
- schwingungsfreier und stabiler Hydraulikbetrieb

Standard

Plus integrierte Abwurfsteuerung

Premium elektr. Abwurfsteuerung

| | | |
|---|---|---|
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✗ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✗ | ✓ | ✓ |
| ✗ | ✗ | ✓ |
| ✗ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |
| ✗ | ✓ | ✓ |
| ✗ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ |

Lasthebemagnete

Vorteile der Magnetplatten

- hermetisch abgeschlossenes Stahlgehäuse, welches sehr widerstandsfähig ist gegen Erschütterungen und Abnutzung.
- Schutz des Magnetkreislaufes gegen äußere Einflüsse und Feuchtigkeit.
- das optimale Gewichts/Leistungsverhältnis garantiert eine maximale Handhabung.
- Temperatenausgleich dank der Stahlfläche.
- Kabelschutz

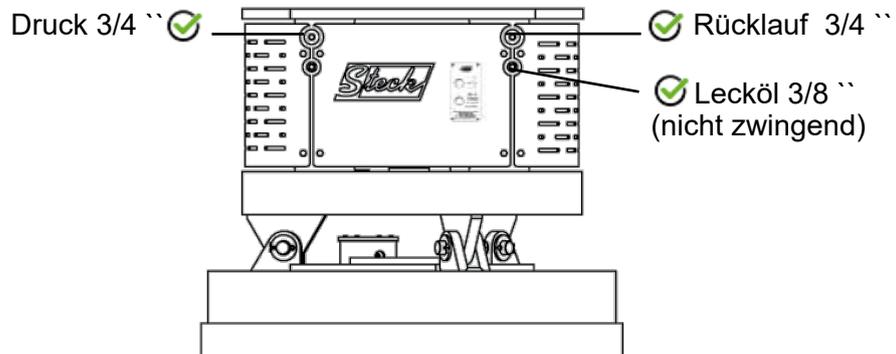
| | Standard | Plus integrierte Abwurfsteuerung | Premium elektr. Abwurfsteuerung |
|---|----------|----------------------------------|---------------------------------|
| hermetisch abgeschlossenes Stahlgehäuse | ✓ | ✓ | ✓ |
| Schutz des Magnetkreislaufes | ✓ | ✓ | ✓ |
| optimales Gewichts/Leistungsverhältnis | ✓ | ✓ | ✓ |
| Temperatenausgleich | ✓ | ✓ | ✓ |
| Kabelschutz | ✓ | ✓ | ✓ |

Betrieb der Magnetplatten

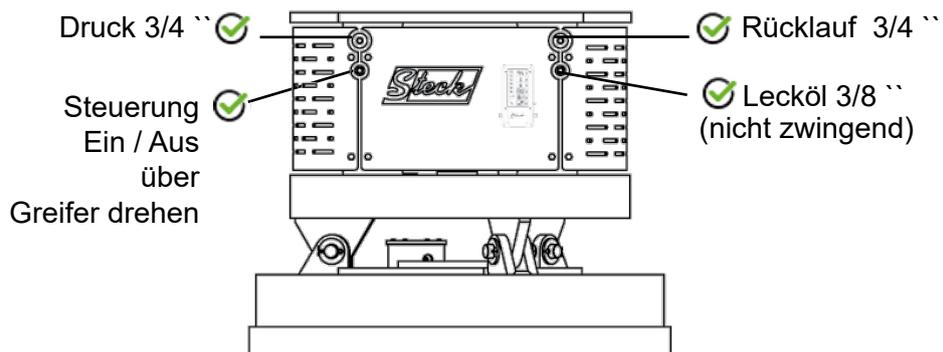
Ausser periodischen Kontrollen der elektrischen Verbindungen, der Aufhängungsverbindungen und des Gehäuses ist keine besondere Wartung nötig

Anschluss für Hydraulikteile- Hydraulikanschluss

M16S Plus



M16S Premium



Einstellung der Hydraulik

Somit wird keine präzise Hydraulikeinstellung benötigt.

Einstellungs Daten M16

| | |
|--------------------|----------------|
| Ölmenge | 90 - 250 Liter |
| Arbeitsdruck | 200 - 300 bar |
| Rückstaudruck max. | > 30 bar |
| Lecköl max. | > 10 bar |

empfohlene Einstellung M16

| | |
|---------------|-----------|
| Ölmenge | 140 Liter |
| Arbeitsdruck | > 250 bar |
| Rückstaudruck | > 20 bar |
| Lecköl | > 10 bar |



■ Lasthebemagnete Vorteile

① Effizientes Anhebeverhalten durch Spannungsstoß

Um noch wirkungsvoller zu arbeiten, haben Steck Generatoren eine spezielle Technik.

Eine erhöhte Einschaltspannung lässt den Magneten mehr Material aufnehmen, bevor sich die Haltespannung selbst einregelt.

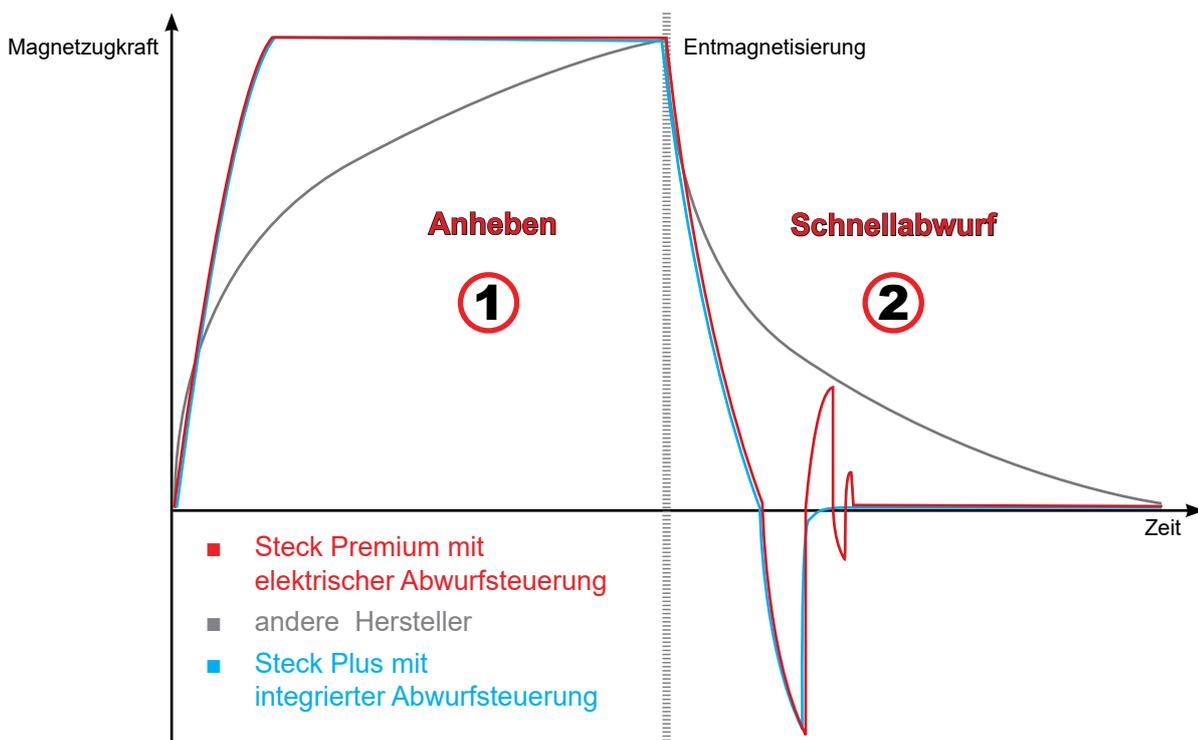
Somit wird mehr Material schneller und sicher verladen.

Diese Technologie spart somit Arbeitszeit, Verschleiß und Kraftstoff.

② Variable Entmagnetisierungsphase optimiert Abwurfverhalten

Die Zeit und Stärke der Entmagnetisierung bestimmen das Abwurfverhalten des Magneten.

Steck Generatoren stimmen diese Werte optimal auf die Leistung des jeweils angeschlossenen Magneten ab. Auch ein schnelleres Einschalten ist dadurch wieder möglich. Ob Späne, Rohre, Platten oder Mischschrott, der Magnet ist nach dem Abmagnetisieren komplett sauber.



Lasthebemagnete M16S

M16S Starre- Ausführung (S) Standard



Technische Daten

M 16

| | |
|---|---------|
| Baggerdienstgewicht (t) | 15 - 45 |
| Gewicht, ohne Kopfplatte (kg) | 1.650 |
| Leistung Generator (kW) | 9 |
| Leistung Magnetplatte (kW) kalt | 8,9 |
| Leistung Magnetplatte (kW) nach VDE0580 | 7 |

M14S - M16S Starre- Ausführung (S) Plus und Premium



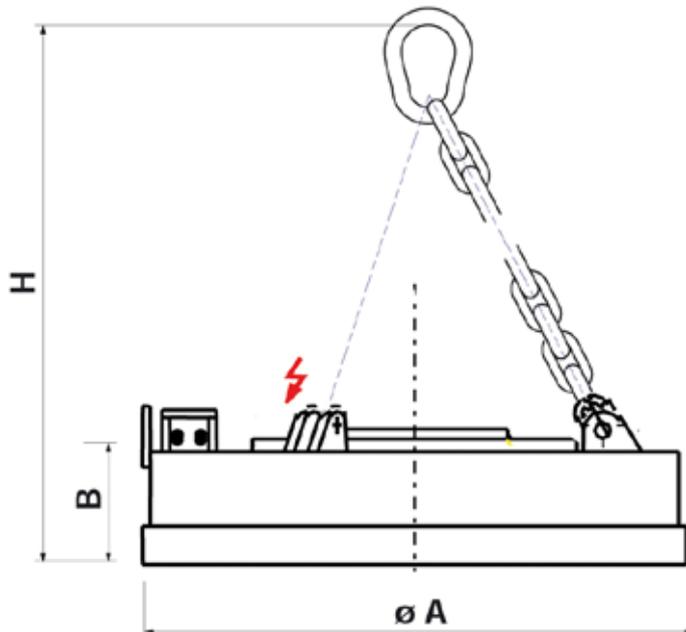
Technische Daten

M 16

| | |
|---|---------|
| Baggerdienstgewicht (t) | 15 - 45 |
| Gewicht, ohne Kopfplatte (kg) | 1.650 |
| Gesamthöhe (mm) | 1.042 |
| Gesamtdurchmesser (mm) | 1.250 |
| Leistung Generator (kW) | 13 |
| Leistung Magnetplatte (kW) kalt | 10,8 |
| Leistung Magnetplatte (kW) nach VDE0580 | 9 |

Magnetplatten

Durch einen speziellen Aufbau der Magnetplatte wird eine bessere Tiefenwirkung erzeugt. Der Aufbau ist aus verschleißfestem Material - höhere Lebensdauer.



| Technische Daten | MP 11 |
|---|--------|
| Gewicht (kg) | 1.100 |
| Abmessung A (mm) | 1.250 |
| Abmessung B (mm) | 305 |
| Abmessung H (mm) | 1.000 |
| Gesamtdurchmesser Magnet (mm) | 1.250 |
| Netzspannung (Vgs) | 220 |
| Leistung Magnet (kW) | 9 |
| mit Luftspalt Ø /300 ¹ Reisskraft (kg) | 15.000 |
| Tragfähigkeit ¹ Brammen Blöcken (kg) | 7.500 |
| Tragfähigkeit ¹ Kugeln (kg) | 3.500 |
| Tragfähigkeit ¹ Eisenmasseln (kg) | 410 |
| Tragfähigkeit ¹ Schrott 3A 2,2÷2,5 T/m ³ (kg) | 370 |
| Tragfähigkeit ¹ Schrott 24 1,9÷2,0 T/m ³ (kg) | 360 |
| Tragfähigkeit ¹ Schrott 40 0,8÷1,0 T/m ³ (kg) | 190 |
| Lasthebemagnet | M16 |

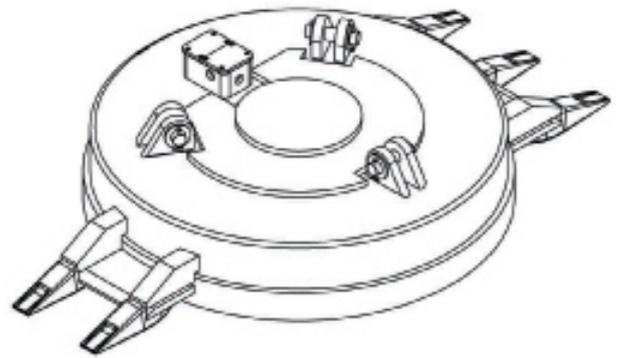
¹ Nach VDE 0580. Festgelegt in 5 Stunden von wechselnder Arbeit (50%), bei Umgebungstemperatur von 20°C.

■ Lasthebemagnete Extras für alle Typen

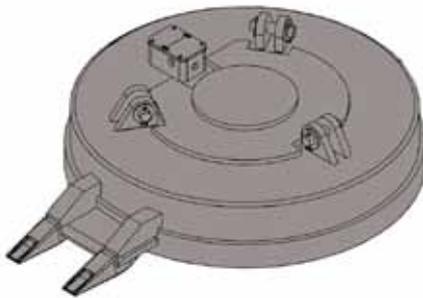
mit 3 - 5 Zähnen erhältlich



MPZ3



MPZ5



MPZ2

360° drehbar - Ausführung (R)



Pendel- Ausführung (P)

mit Blech





Magnetplatte mit Zähne



M14S Premium Gleisbaumagnet



M16S- Premium oben- unten starr



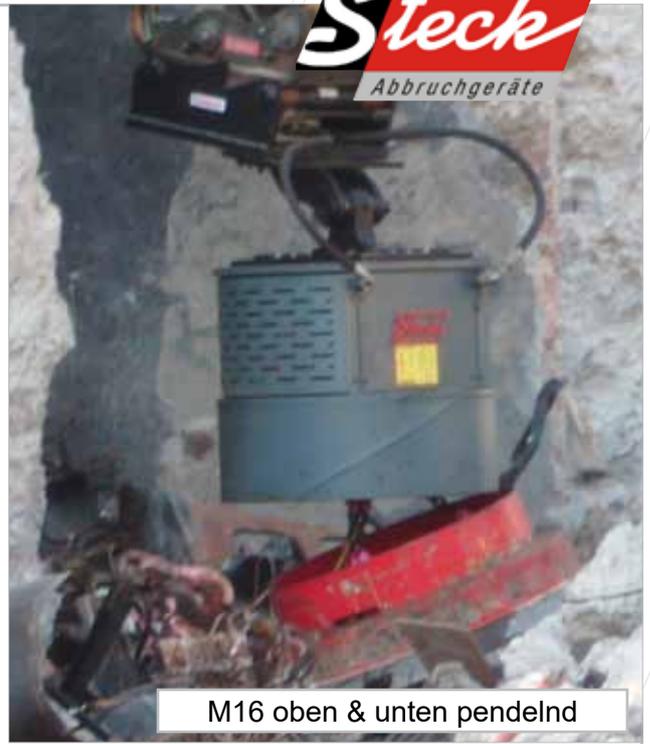
M14S-Premium



M14S Premium Gleisbaumagnet



M16 oben starr, unten pendelnd



M16 oben & unten pendelnd



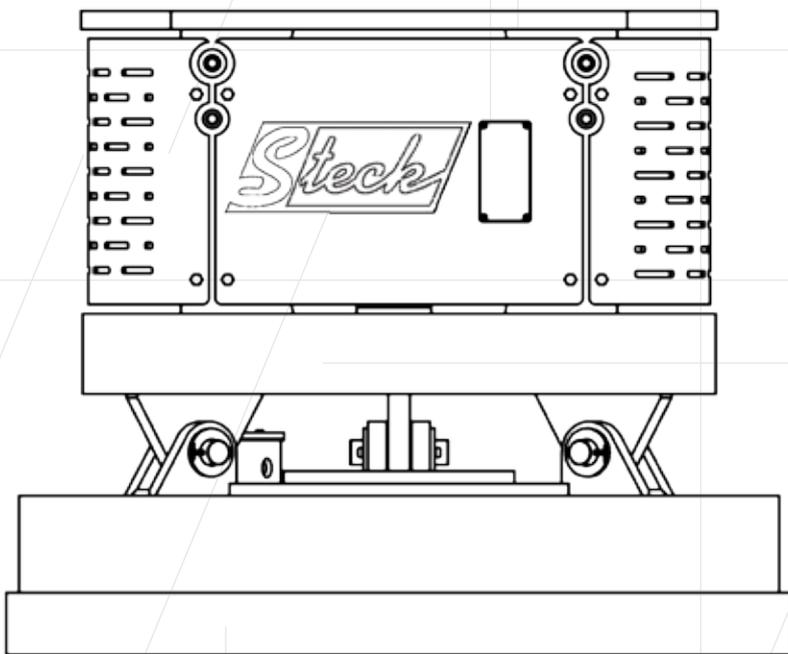
M14S- Premium oben- unten starr



M16S-Premium mit MPZ3



M14S Premium Gleisbaumagnet



Steck Abbruchgeräte GmbH
Hauptstr. 20
D- 89192 Rammingen

Gerichtsstand: Ulm/ Donau HRB 726131
Ust.- ID Nr.: DE275269830
Tel. +49 (0) 7345 9123 - 0
Fax +49 (0) 7345 9123 - 20
E-Mail info@steck.de
Internet www.steck.de

Ihr Ansprechpartner: