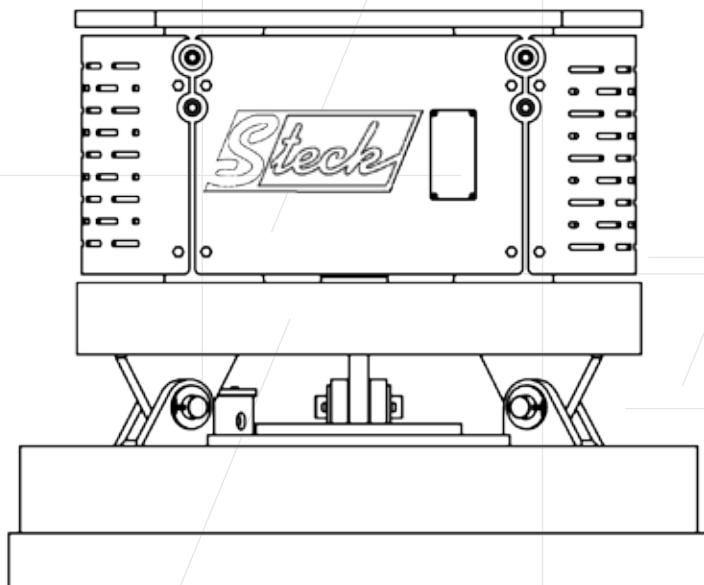




Lasthebemagnete

M19



Lasthebemagnete

Übersicht der Unterschiede

- Gewährleistung
- Antriebsmotor (Axialkolbenmotor bis 400bar)
- Generatoren

- M19

Umweltfreundlich

- interene Leckölrückführung

Einfache Handhabung

- kompakter Aufbau, integrierte Stromversorgung
- keine zusätzliche Installation am Bagger notwendig
- Magnetpendel mit Abstellvorrichtung
- Greiferdrehimpuls oder Funkfernbedienung
multifunktionale Statusanzeige

Wartungsfreundlich

- wartungsfreie Komponenten
- vibrations- und erschütterungsfest
- parametrisierter digitaler Generatorregler
- Plug & Play: steckbare Anschlüsse für einfache Inbetriebnahme und Service
- vierfacher Schutz gegen Kurzschluss und Überlast

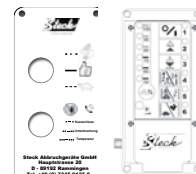
Generator

- Bürstenloser, robuster Synchrongenerator,
- Gehäuse aus korrosionsfreien Legierungen
- Schmutzunempfindliches Gehäuse / Spezialprofil
- bis zu 25 % kürzere Umschlagzyklen
- Maximaler Wirkungsgrad.
- Schutzklasse IP 65
- verschleißfreie Elektronik

Standard

Plus integrierte Abwurfsteuerung

Premium elektr. Abwurfsteuerung



Hydraulik

Durch eine intelligente Steuerung wird der Druck und Liter Bereich im System automatisch reguliert.

- schwingungsfreier und stabiler Hydraulikantrieb
- Notlaufeigenschaften (bei abrupter Ölabbruch)
- Hydraulikmotor (Axialkolbenmotor bis 400bar)
- hoher Drehzahlbereich
- reibungsloser Betrieb über den gesamten Drehzahlbereich
- hoher Wirkungsgrad
- geeignet für Anwendungen mit hohen Winkelbeschleunigungen aufgrund seiner hohen Drehfestigkeit

Gehäuse

- Luftschlitze für bessere Kühlung
- Verstärkung für mehr Stabilität
- Versteifungsrohr für mehr Stabilität

Elektronik

Sicher durch selbst schützende Elektronik:

- Schutz vor Kurzschluß, Wackelkontakt und Unterbrechung
- Überlast
- Übertemperatur
- Unter- und Überdrehzahl
- Wasserdicht (geschützt gegen Witterungseinflüsse)

Einfache und effiziente Steuerung

- Einfacher Hydraulikanschluss (Hammerhydraulik)
- durch Greiferdrehimpuls oder Fernsteuerung
- Übersichtliches Informationszentrum
- schnelle und präzise Lokalisierung bei Störungen
- Blinkcode für Ferndiagnose

Intelligente Steuerung:

- Automatische Selbstanpassung an unterschiedlichste Magnetplattengrößen
- Umfangreiche Diagnosefähigkeit
- schwingungsfreier und stabiler Hydraulikbetrieb

Standard

Plus integrierte Abwurfsteuerung

Premium elektr. Abwurfsteuerung

✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✗	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✓	✓	✓
✗	✓	✓
✗	✗	✓
✗	✓	✓
✓	✓	✓
✗	✓	✓
✗	✓	✓
✓	✓	✓

Lasthebemagnete

Vorteile der Magnetplatten

- hermetisch abgeschlossenes Stahlgehäuse, welches sehr widerstandsfähig ist gegen Erschütterungen und Abnutzung.
- Schutz des Magnetkreislaufes gegen äußere Einflüsse und Feuchtigkeit.
- das optimale Gewichts/Leistungsverhältnis garantiert eine maximale Handhabung.
- Temperatenausgleich dank der Stahlfläche.
- Kabelschutz

	Standard	Plus integrierte Abwurfsteuerung	Premium elektr. Abwurfsteuerung
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓

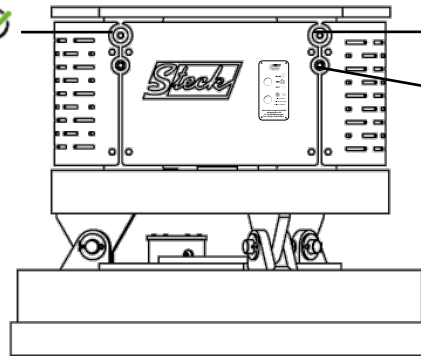
Betrieb der Magnetplatten

Ausser periodischen Kontrollen der elektrischen Verbindungen, der Aufhängungsverbindungen und des Gehäuses ist keine besondere Wartung nötig

Anschluss für Hydraulikteile- Hydraulikanschluss

M19 Plus

Druck 3/4 `` ✓



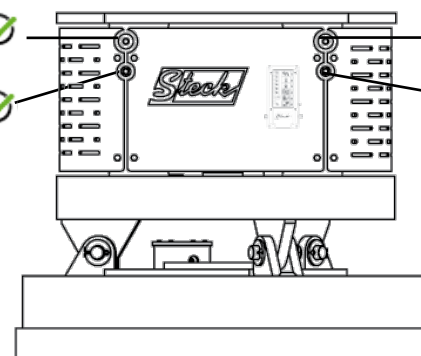
✓ Rücklauf 3/4 ``

✓ Lecköl 3/8 ``
(nicht zwingend)

M19 Premium

Druck 3/4 `` ✓

Steuerung
Ein / Aus
über
Greifer drehen ✓



✓ Rücklauf 3/4 ``

✓ Lecköl 3/8 ``
(nicht zwingend)

Einstellung der Hydraulik

Somit wird keine präzise Hydraulikeinstellung benötigt.

Einstellungs Daten M19

Ölmenge	90 - 250 Liter
Arbeitsdruck	200 - 300 bar
Rückstaudruck max.	> 30 bar
Lecköl max.	> 10 bar

empfohlene Einstellung M19

Ölmenge	140 Liter
Arbeitsdruck	> 250 bar
Rückstaudruck	> 20 bar
Lecköl	> 10 bar



Lasthebemagnete Vorteile

1 Effizientes Anhebeverhalten durch Spannungsstoß

Um noch wirkungsvoller zu arbeiten, haben Steck Generatoren eine spezielle Technik.

Eine erhöhte Einschaltspannung lässt den Magneten mehr Material aufnehmen, bevor sich die Haltespannung selbst einregelt.

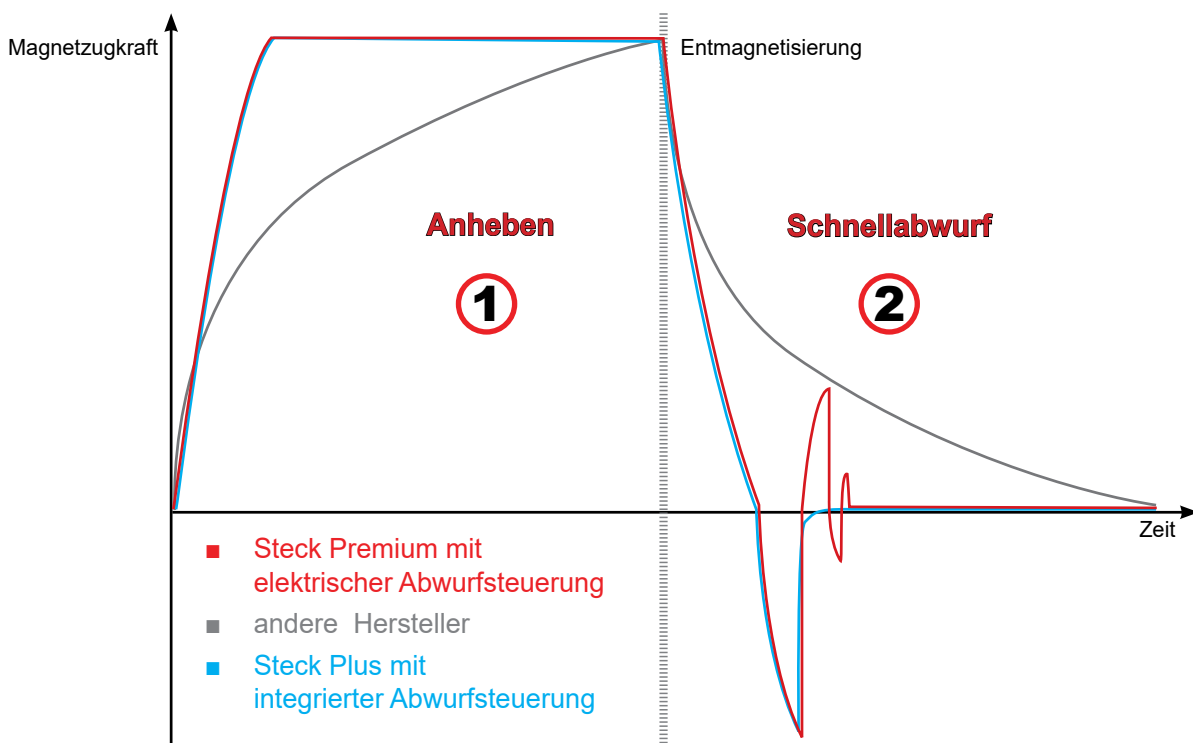
Somit wird mehr Material schneller und sicher verladen.

Diese Technologie spart somit Arbeitszeit, Verschleiß und Kraftstoff.

2 Variable Entmagnetisierungsphase optimiert Abwurfverhalten

Die Zeit und Stärke der Entmagnetisierung bestimmen das Abwurfverhalten des Magneten.

Steck Generatoren stimmen diese Werte optimal auf die Leistung des jeweils angeschlossenen Magneten ab. Auch ein schnelleres Einschalten ist dadurch wieder möglich. Ob Späne, Rohre, Platten oder Mischschrott, der Magnet ist nach dem Abmagnetisieren komplett sauber.





Magnetplatte mit Zähne



M16 oben starr, unten pendelnd



M16S- Premium oben- unten starr



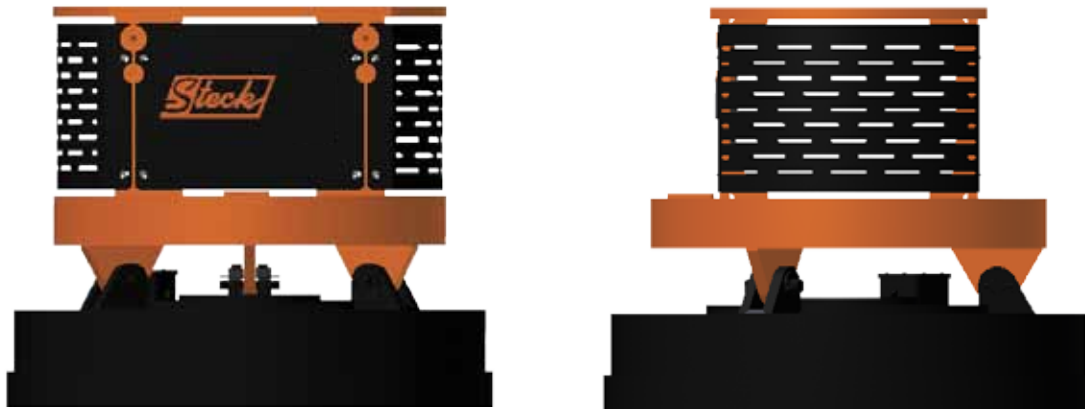
M4 im Vergleich zum M16



M16 mit Dreheinheit 360°

Lasthebemagnete M19

M19S Starre- Ausführung (S) Standard

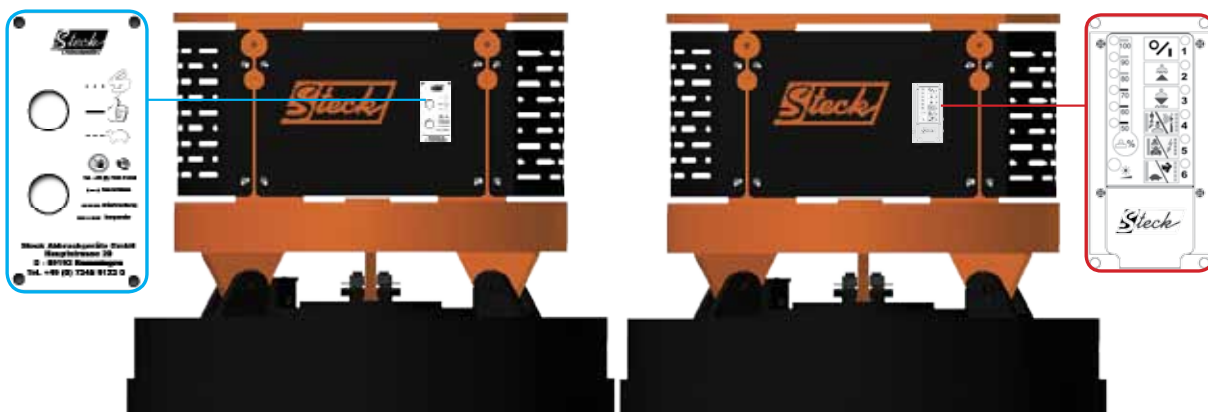


Technische Daten

M 19

Baggerdienstgewicht (t)	24 - 55
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	1.970
Leistung Generator (kW)	9
Leistung Magnetplatte (kW) kalt	8,9
Leistung Magnetplatte (kW) nach VDE0580	7

M19S Starre- Ausführung (S) Plus und Premium

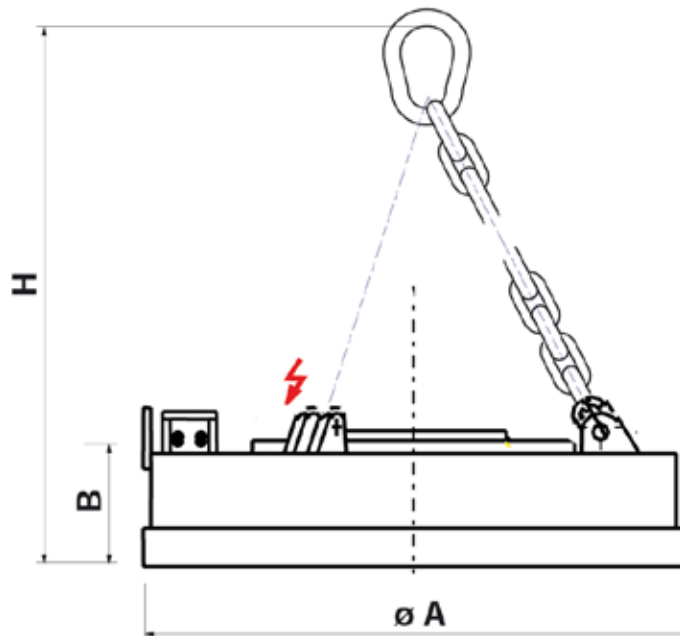


Technische Daten

M 19

Baggerdienstgewicht (t)	24 - 55
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	1.970
Gesamthöhe (mm)	1.022
Gesamtdurchmesser (mm)	1.350
Leistung Generator (kW)	13
Leistung Magnetplatte (kW) kalt	12,8
Leistung Magnetplatte (kW) nach VDE0580	10

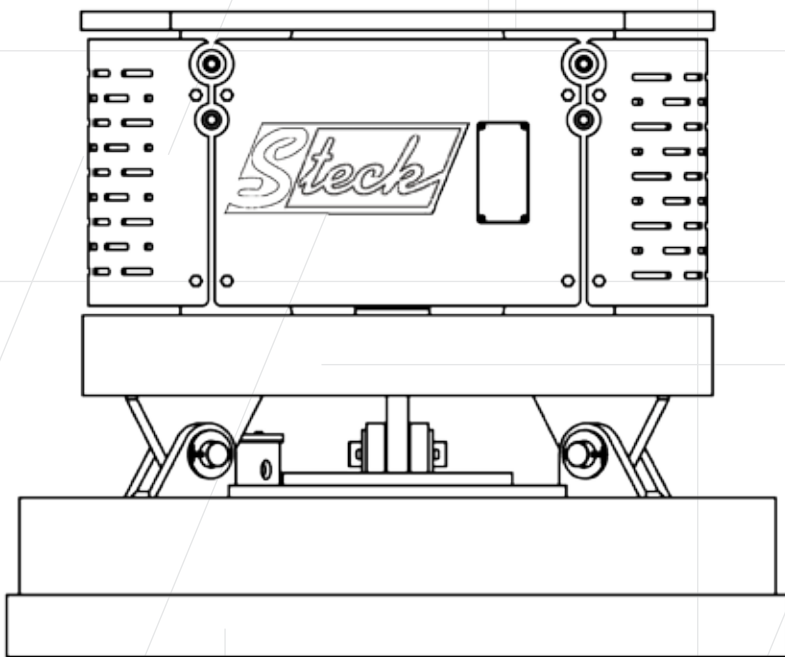
Magnetplatte



Durch einen speziellen Aufbau der Magnetplatte wird eine bessere Tiefenwirkung erzeugt. Der Aufbau ist aus verschleißfestem Material - höhere Lebensdauer.

Lasthebemagnet	MP 14
Gewicht (kg)	1.400
Abmessung A (mm)	1.450
Abmessung B (mm)	285
Abmessung H (mm)	1.000
Gesamtdurchmesser Magnet (mm)	1.450
Netzspannung (Vgs)	220
Leistung Magnet (kW)	10
mit Luftspalt Ø /300 ¹ Reisskraft (kg)	18.000
Tragfähigkeit ¹ Brammen Blöcken (kg)	9.000
Tragfähigkeit ¹ Kugeln (kg)	4.200
Tragfähigkeit ¹ Eisenmasseln (kg)	580
Tragfähigkeit ¹ Schrott 3A 2,2÷2, 5 T/m ³ (kg)	530
Tragfähigkeit ¹ Schrott 24 1,9÷2,0 T/m ³ (kg)	510
Tragfähigkeit ¹ Schrott 40 0,8÷1, 0 T/m ³ (kg)	240
Magnetplatte	M19

¹ Nach VDE 0580. Festgelegt in 5 Stunden von wechselnder Arbeit (50%), bei Umgebungstemperatur von 20°C.



Steck Abbruchgeräte GmbH
Hauptstr. 20
D- 89192 Rammingen

Gerichtsstand: Ulm/ Donau HRB 726131
Ust.- ID Nr.: DE275269830
Tel. +49 (0) 7345 9123 - 0
Fax +49 (0) 7345 9123 - 20
E-Mail info@steck.de
Internet www.steck.de

Ihr Ansprechpartner:

A large dashed rectangular box intended for the contact person's name and details.