

## Schienenknacker SK20



Technische Daten	SK20- DS250
Gewicht, ohne Kopfplatte	2.000 kg
Gesamtlänge	2.450 mm
Baggerdienstgewicht	20 - 30 t
Maulöffnung	192 mm
Maultiefe	170 mm
Messer	135 mm
Öffnen / Schließen Pmax	320 bar
Öffnen / Schließen	200 - 250 l/min
drehen Pmax	100 -110 bar
drehen	25 l/min
Vignolschiene I	50 - 60 kg/m



mehr erfahren

### 1 Kompakter Rahmen

Der robuste und strapazierfähige Rahmen schützt den Zylinder und sorgt somit für einen vollkommenen Schutz vor versehentlichen Schlägen und Stößen während der Arbeit. Der Hauptkörper besteht aus einem stählernen Kasten mit hoher Streckengrenze mit hoher Streckgrenze (700MPa) von Körper stählernen Kasten und beweglichem Maul und Bauteilen aus abnutzungsfestem Stahl (400HBW), so dass die Maschine unterschiedlichsten Belastungsanforderungen gewachsen ist.

### 2 Verschleisschutzkappe

Alle Verschweißpunkte sind überarbeitet. Um den Verschleiß zu minimieren, können die Messer gedreht werden. Dieses System garantiert optimale Funktionalität und reduziert die Wartungszeit.

### 3 Zylinder

Robust, mit großem Keilwinkel zur Steigerung der Kraft am zentralen Zapfen, an der Spitze und im Schneidbereich.

### 4 Messer

Messer im Ober- und Unterkiefer. wechselbar.

### 5 Kugelgelenk

Dieses am Maulanschluss sitzende Gelenk korrigiert die Ausrichtung des Zapfens in jeder Situation, auch bei Torsionskräften.

### 6 Zentraler Zapfer

Massiv, robust und superresistent gegen Schubkräfte; der sehr kompakte Verschlussanschluss sorgt für gute Sichtverhältnisse beim Gebrauch der Maschine. Die Montage wird mit Stickstoff und in Interferenz mit der Gehäusebohrung ausgeführt. Das Ergebnis ist maximale Zuverlässigkeit, Resistenz und geringe Standzeiten.

### 7 Dreheinheit

Die 360° Rotation wird durch einen hydraulischen Drehmotor gewährleistet. Dieser ist mit einem Anti-Gravitations-Ventil ausgestattet. Dieses Ventil schützt die Dreheinheit vor Überbelastungen, welche auftreten können, wenn das zu schneidende Material die Schere dreht.

### 8 Eingangsventil

Zur Erhöhung von Geschwindigkeit und Schneidzyklen.

### 9 Oberkiefer

Kompaktes und besonders stabiles Oberkiefer.

### 10 Grosszügige Inspektionsplatten

Für einen wartungsfreundlichen Zugang zu den Hauptkomponenten.

