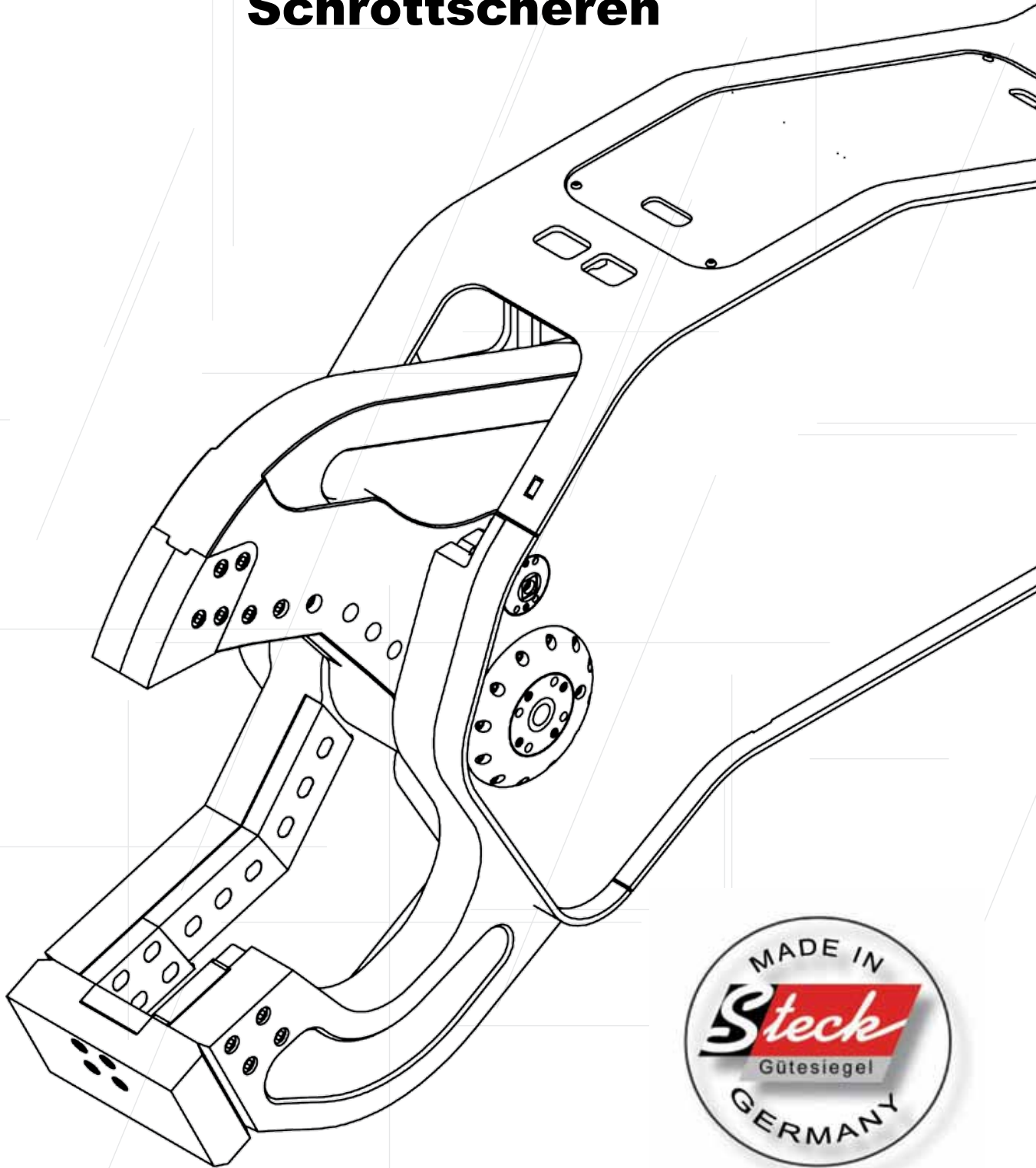




Schrottscheren



Die Schrottscheren von Steck

überzeugen durch:

Schnelle Zykluszeiten

- extrem große Drehdurchführung
- speziell angepasstes Eilgangventil
- großdimensionierte Hydraulikkomponenten
- rückstaufreier Ölkreislauf an der Schere

Wartungsfreundlich

- auswechselbare Verschleißteile
- Messer drehbar
- aufgeschraubtes Frontmesser
- einfach einstellbare Scherenarmführung

Einfache Handhabung

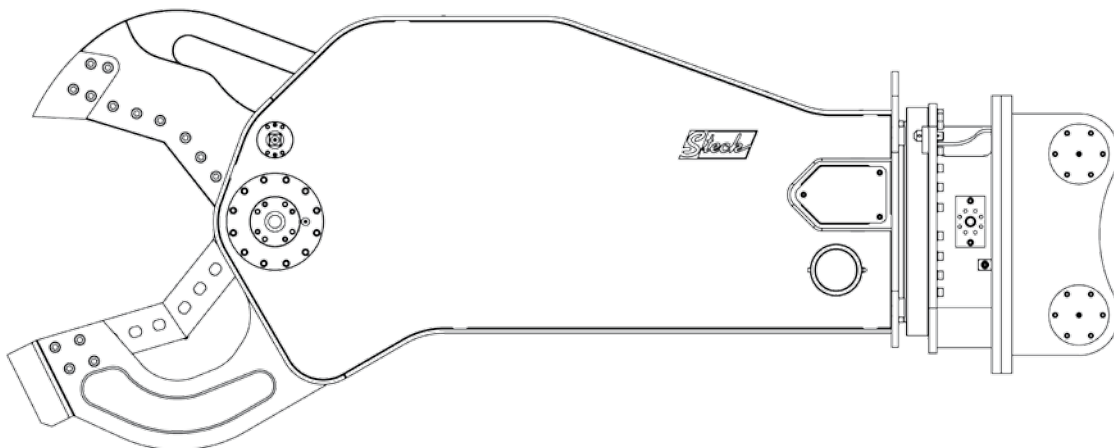
- Gewichtsreduzierung um mehr als 15%
- optimierter Lastschwerpunkt
- Kopfplatte wählbar gerade oder schräg

Verbesserung der Schneidkräfte

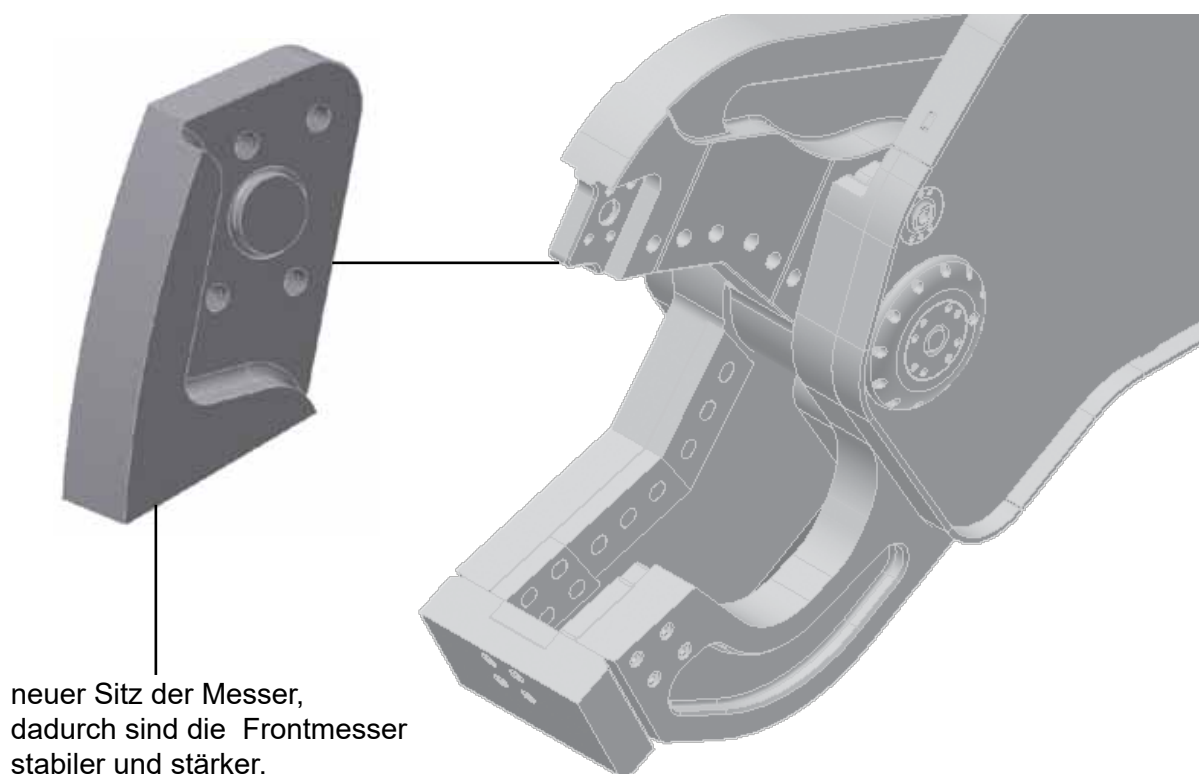
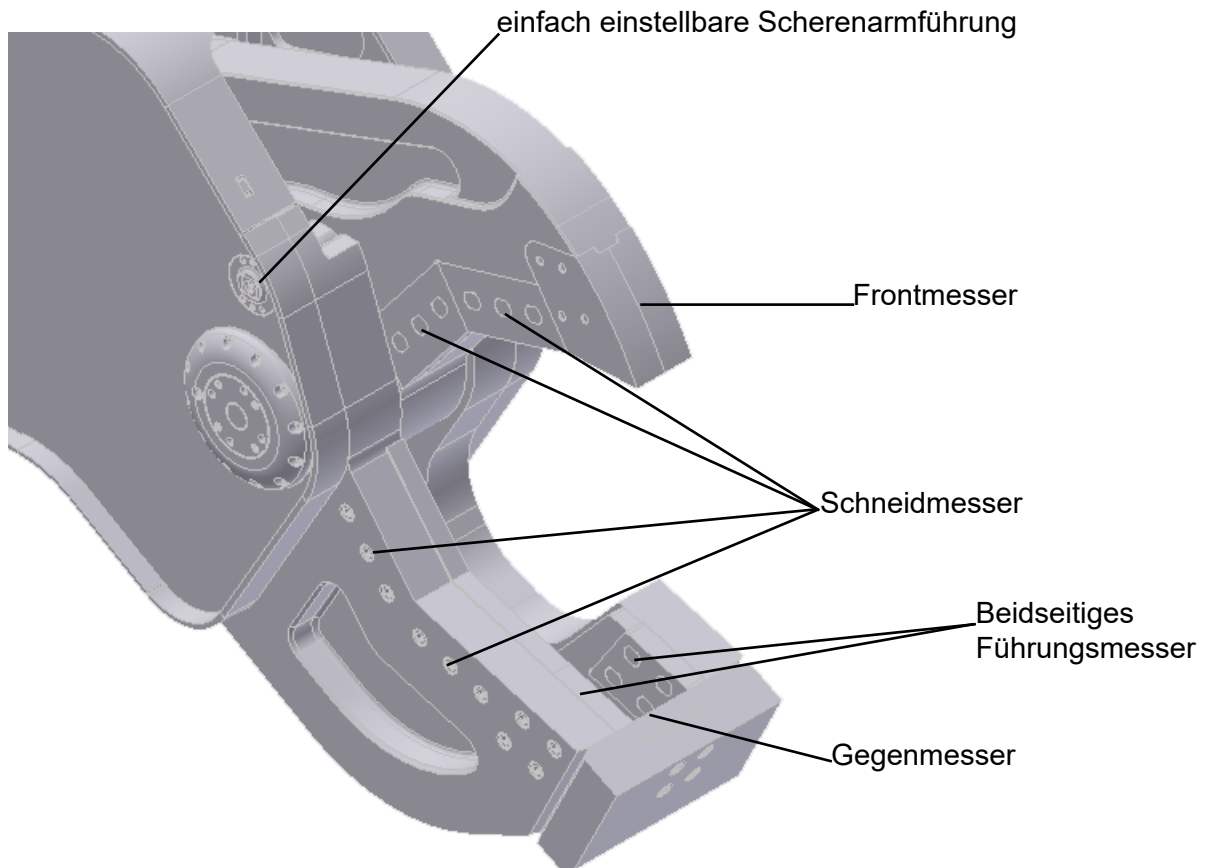
- 20% höhere Schließkraft
- Kraftvoller Hydraulikzylinder
- Optimierung des Kräfteverlaufs
- Ideale Kraftübertragung in Verbindung zur Scherenkonstruktion

Langlebig

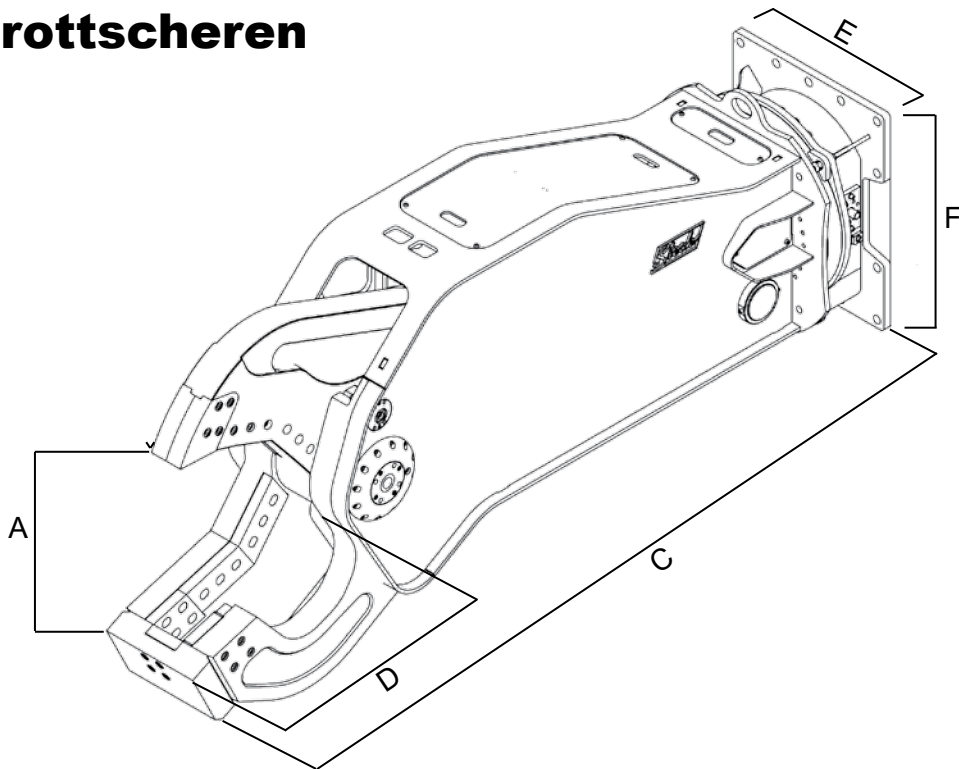
- Verschleißteile aus extrem verschleißfestem Material
- geschützter Zylinder, da im Scherenkörper integriert
- spezielle Lagerung der Hauptachse



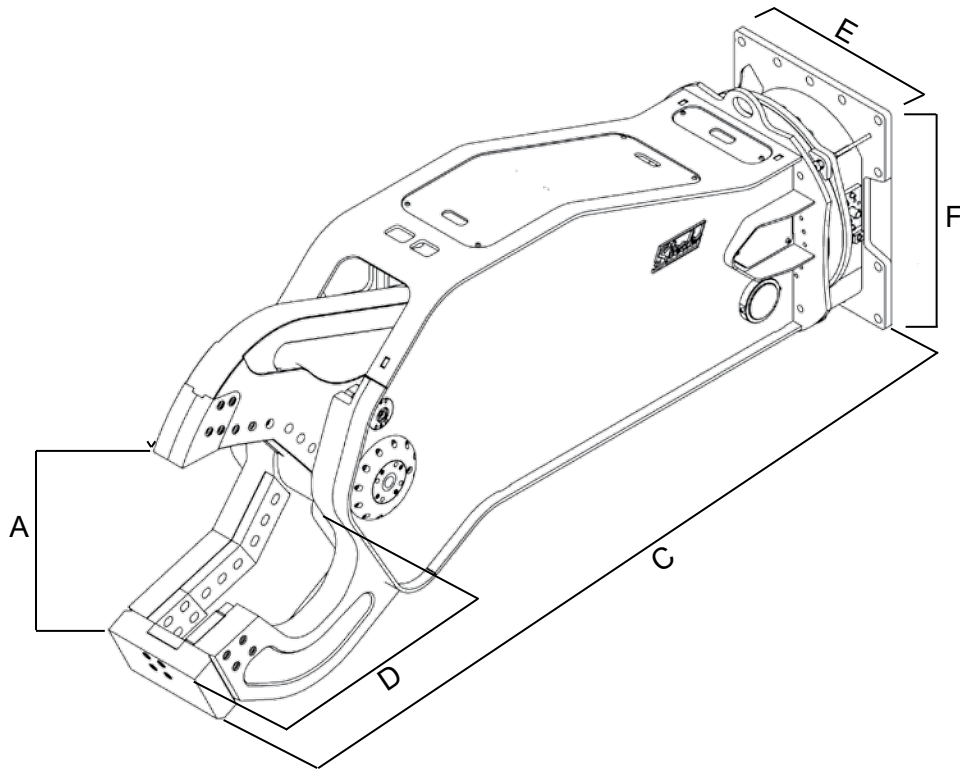
Verbesserte Schneidkraft durch:



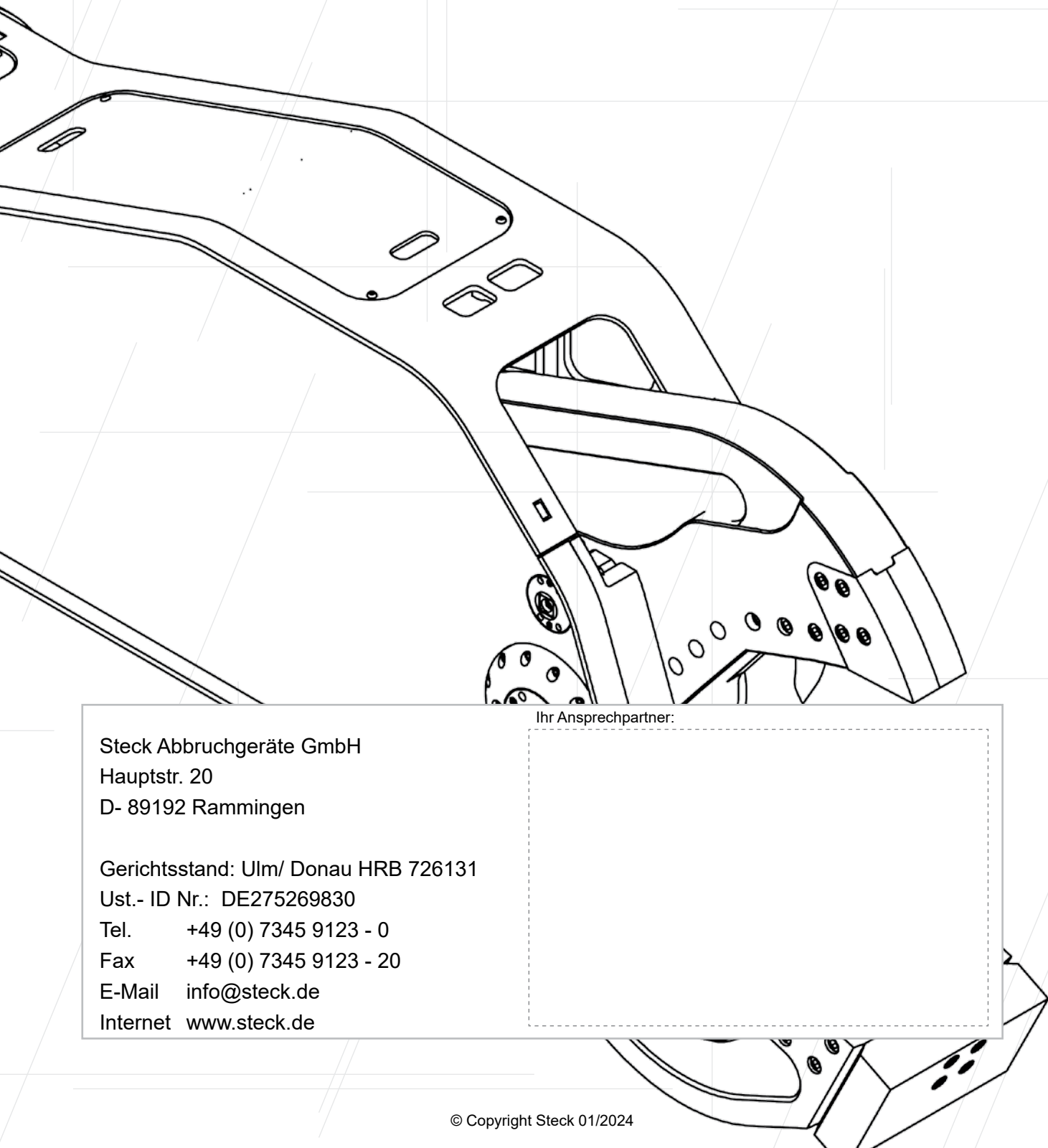
Schrottscheren



Technische Daten	S06I	S10I	S20I	S30I	S40I
Baggerdienstgewicht, Stiel (t)	6	12	19	27	40
Baggerdienstgewicht, Ausleger (t)	4	7	12	16	24
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	660	1.140	2.000	2.900	4.150
A - Maulöffnung (mm)	292	424	581	626	707
C - Gesamtlänge (mm)	1.765	2.003	2.565	2.955	3.340
D - Maultiefe (mm)	292	390	580	590	750
E - Gesamtbreite (mm)	490	640	710	755	830
F - Gesamthöhe (mm)	682	777	928	1.180	1.385
Schneidlänge (mm)	292	390	580	590	750
Schließkraft Punkt G (kN)	1.177	2.560	5.256	7.022	8.532
Schließkraft Punkt G (t)	120	261	536	716	870
Schnitte (pro min)	18 / 27	11 / 13,5	6 / 7	4,5 / 5,0	4,8 / 5,0
Öffnen / Schließen P ^{max} (bar)	250	350	380	380	380
drehen P ^{max} (bar)	100 - 110	100 - 110	100 - 110	100 - 110	100 - 110
drehen (l/min)	25	25	25	25	25
Öffnen / Schließen (l/min)	100 / 150	150 / 180	150 / 180	200 / 250	250 / 300
Schneidleistung	S06I	S10I	S20I	S30I	S40I
● Profil (mm)	40	60	65	75	77
○ Profil (mm)	130	150	165	260	310
⊢ Profil (mm)	240	260	280	340	400
H Profil (mm)	82,5	110	145	250	280
— Profil (mm)	7	11	14	16	15



Technische Daten	S44I	S65I	S75I	S90I	S125I
Baggerdienstgewicht, Stiel (t)	42	60	76	86	120
Baggerdienstgewicht, Ausleger (t)	26	35	45	50	72
Gewicht, ohne Kopfplatte (kg)	4.600	6.400	7.180	8.600	12.440
A - Maulöffnung (mm)	730	820	908	1.085	1.172
C - Gesamtlänge (mm)	3.770	4.010	4.130	4.615	4.760
D - Maultiefe (mm)	750	872	958	1.049	1.110
E - Gesamtbreite (mm)	830	1.082	1.107	1.470	1.390
F - Gesamthöhe (mm)	1.385	1.515	1.732	1.855	1.972
Schneidlänge (mm)	750	872	958	1.049	1.110
Schließkraft Punkt G (kN)	10.317	12.827	15.259	15.887	17.770
Schließkraft Punkt G (t)	1.052	1.308	1.556	1.620	1.812
Schnitte (pro min)	4,5 / 4,9	4,5 / 5,0	4 / 5	4 / 5	2,7 / 3,5
Öffnen / Schließen P ^{max} (bar)	380	380	380	380	380
drehen P ^{max} (bar)	100 - 110	100 - 110	100 - 110	100 - 110	100 - 110
drehen (l/min)	25	25	25	25	25
Öffnen / Schließen (l/min)	300 / 350	350 / 400	350 / 400	350 / 400	350 / 400
Schneidleistung	S44I	S65I	S75I	S90I	S125I
● Profil (mm)	85	110	100	149	155
O Profil (mm)	406	515	600	590	770
⊥ Profil (mm)	457	600	640	678	815
H Profil (mm)	305	450	470		
— Profil (mm)	19	24	28	30	35



Ihr Ansprechpartner:

Steck Abbruchgeräte GmbH
Hauptstr. 20
D- 89192 Rammingen

Gerichtsstand: Ulm/ Donau HRB 726131

Ust.- ID Nr.: DE275269830

Tel. +49 (0) 7345 9123 - 0

Fax +49 (0) 7345 9123 - 20

E-Mail info@steck.de

Internet www.steck.de